



Butt Fusion Welding Machine
Electro & Socket Fusion Welding Machine
Hand Extruder, Geomembrane Welding Machine
Tools & Accessories

PRODUCT CATALOG

Dear Valued Customer

PT. AMD PIPING SYSTEM Founded in 2020, it is a company operating in the most complete piping sector in Indonesia. Offers products such as Plastic Pipes, Fittings, Valves, Accessories, Machinery & Equipment.

We focus on serving customers in the Infrastructure, Housing, Commercial, Industrial, Mining, Maritime, Agricultural and Plantation sectors.

AMD's goal is to offer high-quality products and services to meet customer needs.

AMD manages its business in accordance with standards

ISO 9001:2015
Quality Management System Certificate
ISO 14001:2015
Environmental Management System Certificate
ISO 45001:2018
Safety and Health Management System Certificate



PT. AMD PIPING SYSTEM Berdiri sejak tahun 2020 merupakan Perusahaan yang bergerak di bidang perpipaan terlengkap di Indonesia. Menawarkan produk-produk seperti Pipa Plastik, Fitting, Valve, Accesories, Mesin & Peralatan.

Kami fokus melayani pelanggan di bidang Infrastruktur, Perumahan, Komersial, Industrial, Pertambangan, Kelautan, Pertanian dan Perkebunan.

Tujuan AMD adalah menawarkan produk dan layanan berkualitas tinggi untuk memenuhi kebutuhan pelanggan .

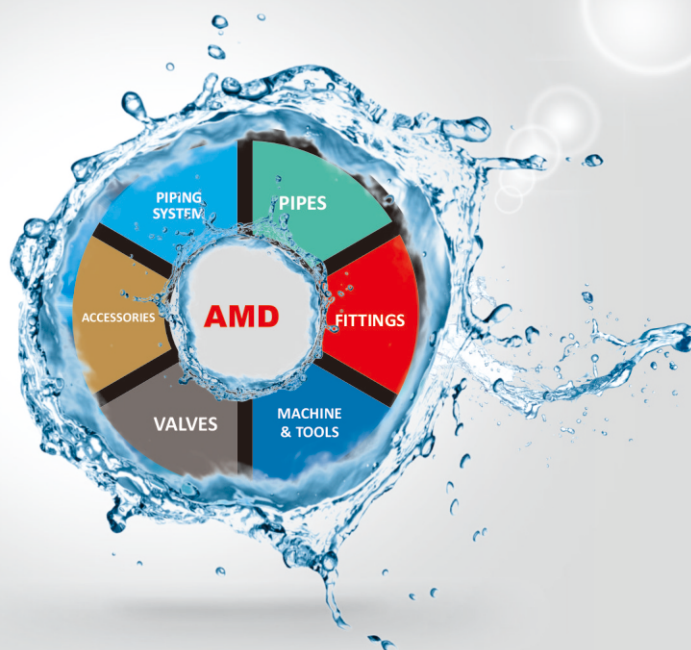
AMD mengelola usaha sesuai dengan standard

ISO 9001:2015
Sertifikat Sistem Manajemen Mutu
ISO 14001:2015
Sertifikat Sistem Manajemen Lingkungan
ISO 45001:2018
Sertifikat Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan



PIPING SYSTEM TOTAL SOLUTION

Pipes, Fittings, Mesin & Tools
Valves, Accesories, Piping System



CONTENTS

I. MANUAL BUTT FUSION WELDING MACHINE	04 - 21
II. HYDRAULIC BUTT FUSION WELDING MACHINE	22 - 35
III. AUTOMATIC CNC BUTT FUSION WELDING MACHINE	36 - 49
IV. ELECTRO FUSION WELDING MACHINE	50 - 52
V. SOCKET FUSION WELDING MACHINE	53 - 57
VI. DATA LOGGER	58
VII. HAND EXTRUDER WELDING MACHINE	59 - 71
VIII. GEOMEMBRANE WELDING MACHINE	72 - 78
IX. TOOL & ACCESSORIES	79 - 81
X. PETUNJUK KESELAMATAN KERJA	82 - 83
XI. PETUNJUK PEMAKAIAN	84 - 85

Illustration of commercial mark included
in Pipe's and Fitting's publicity materials :

AMD

All above trademarks are registered trademark of
PT. AMD Piping System , Please be informed that
the products labeled those trademarks are products
of PT. AMD Piping System. All rights reserved

AMD Manual Butt Fusion Welding Machine merupakan mesin yang digunakan untuk menyambung pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR, PVDF. Penyambungannya dilakukan dengan cara butt fusion, clamp yang digerakkan secara manual. Keunggulan mesin ini mudah digunakan, tekanan cukup besar dan konsisten sehingga kualitas sambungan lebih kuat, data proses penyambungan dapat disimpan dengan data logger, lebih cepat, cocok digunakan di proyek lapangan maupun didalam bangunan.



01

SHDS 160 Y A2 (40 - 160 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



02

SHDS 200 Y A2 (50 - 200 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



03

SHDS 250 Y A2 (63 - 250 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



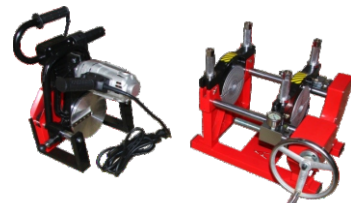
04

SHDS 160 T A2 (40 - 160 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



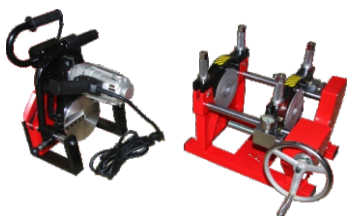
05

SHDS 200 T A2 (50 - 200 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



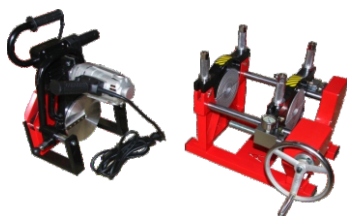
06

SHDS 160 L A2 (40 - 160 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



07

SHDS 200 L A2 (50 - 200 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



08

SHDS 250 L A2 (63 - 250 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



09

SHDS 160 Y A4 (40 - 160 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



10

SHDS 200 Y A4 (50 - 200 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



11

SHDS 250 Y A4 (63 - 250 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



12

SHDS 160 T A4 (40 - 160 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



13

SHDS 200 T A4 (50 - 200 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



14

SHDS 160 L A4 (40 - 160 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



15

SHDS 200 L A4 (50 - 200 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine



16

SHDS 250 L A4 (63 - 250 mm)
Manual Butt Fusion Welding Machine

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 2 clamp DN. 40 - 160 mm dengan type Y (tuas diputar). Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame [2 Clamp, model Y]
- Heating Plate [Teflon PTFE Coated dan Temperature Control]
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder



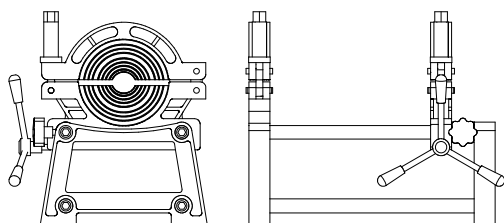
Pipe Roller



Cutter



Tools



FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS160YA2	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		44x38x38 cm	21.5 Kg
Heating Plate	1 kW	30x5x37 cm	2.7 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	33x25x36 cm	6 Kg
Support		30x19x39 cm	1.5 Kg
Total Power	1.71 kW [220 V / 50-60 Hz]		
Required Power Generator	3 kVA		
Suhu Maximum	270 °C [Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$]		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	54x61x41 cm	
Total Volume Box		0.14 m ³	
Berat Bersih			32 Kg
Berat Total			42.5 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 2 clamp DN. 50 - 200 mm dengan type Y (tuas diputar). Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (2 Clamp, model Y)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder



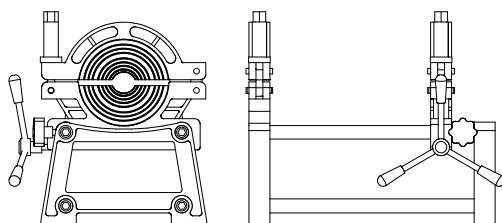
Pipe Roller



Cutter



Tools



FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS200YA2	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		44x38x43 cm	22.4 Kg
Heating Plate	1.6 kW	31x6x41 cm	2.9 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	40x27x42 cm	6.3 Kg
Support		30x19x39 cm	1.6 Kg
Total Power	2.31 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	3 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	59x60x57 cm	
Total Volume Box		0.20 m ³	
Berat Bersih			34 Kg
Berat Total			45 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 2 clamp DN. 63 - 250 mm dengan type Y (tuas diputar). Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (2 Clamp, model Y)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN

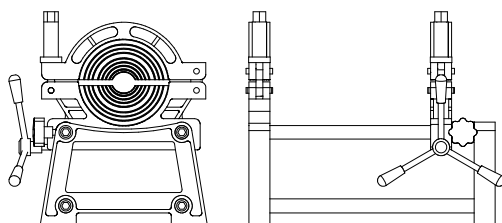


Holder

Pipe Roller

Cutter

Tools



FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS250YA2	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		49x50x54 cm	29 Kg
Heating Plate	2 kW	39x6x47 cm	5.6 Kg
Planning Tool (Milling)	0.83 kW	45x26x49 cm	11.5 Kg
Support		36x21x46 cm	2.6 Kg
Total Power	2.83 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	3 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	56x54x57 cm	
Total Volume Box		0.17 m ³	
Berat Bersih			50 Kg
Berat Total			78 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 2 clamp DN. 40 - 160 mm dengan type T (tuas didorong), Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (2 Clamp, model T)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder



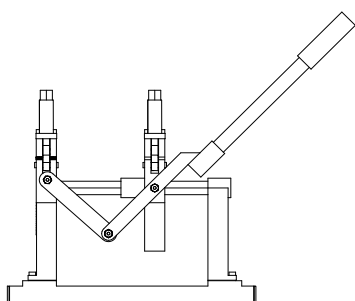
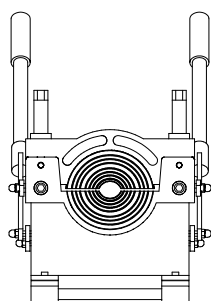
Pipe Roller



Cutter



Tools



FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS160TA2	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		48x28x78 cm	20 Kg
Heating Plate	1 kW	30x5x35 cm	2.7 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	36x26x32 cm	6 Kg
Support		30x19x42 cm	1.5 Kg
Total Power	1.71 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	3 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	55x50x49 cm	
Total Volume Box		0.14 m ³	
Berat Bersih			31 Kg
Berat Total			38 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 2 clamp DN. 50 - 200 mm dengan type T (tuas didorong), Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (2 Clamp, model T)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder



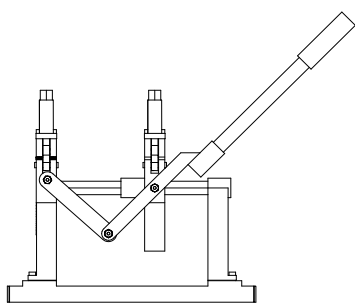
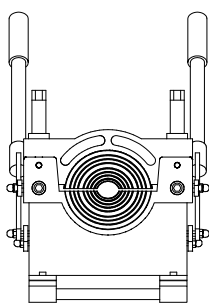
Pipe Roller



Cutter



Tools



FITUR & KEUNGGULAN

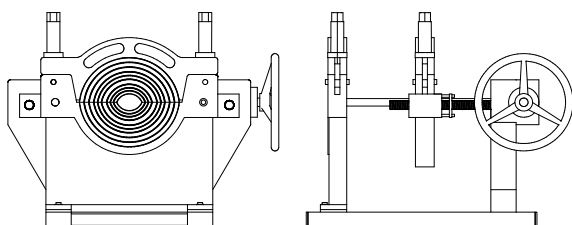
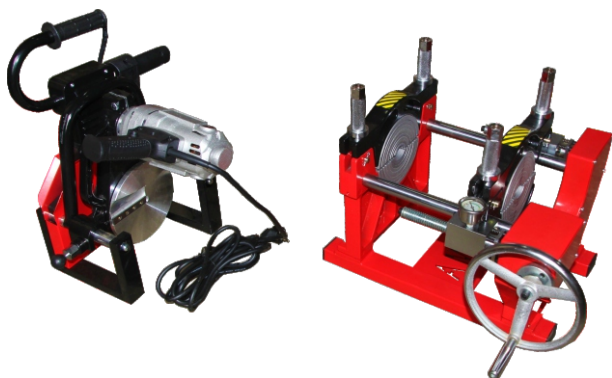
- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS200TA2	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		48x33x81 cm	23 Kg
Heating Plate	1.6 kW	31x6x39 cm	3.6 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	38x26x36 cm	7 Kg
Support		34x19x46 cm	2.1 Kg
Total Power	2.31 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	4 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	55x50x49 cm	
Total Volume Box		0.14 m ³	
Berat Bersih			36 Kg
Berat Total			43 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 2 clamp DN. 40 - 160 mm dengan type L (diputar dengan gear box), Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (2 Clamp, model L)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder



Pipe Roller



Cutter



Tools

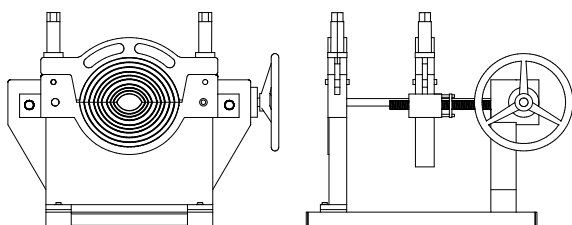
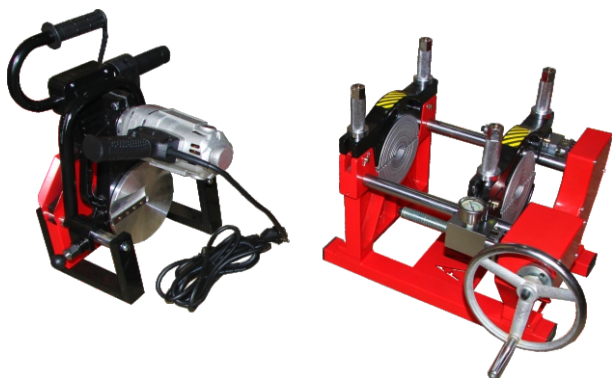
FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS160LA2	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		44x38x38 cm	22 Kg
Heating Plate	1 kW	30x5x37 cm	2.7 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	33x25x36 cm	6 Kg
Support		30x19x39 cm	1.5 Kg
Total Power	1.71 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	3 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	54x61x41 cm	
Total Volume Box		0.14 m ³	
Berat Bersih			33 Kg
Berat Total			43 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 2 clamp DN. 50 - 200 mm dengan type L (diputar dengan gear box), Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (2 Clamp, model L)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder



Pipe Roller



Cutter



Tools

FITUR & KEUNGGULAN

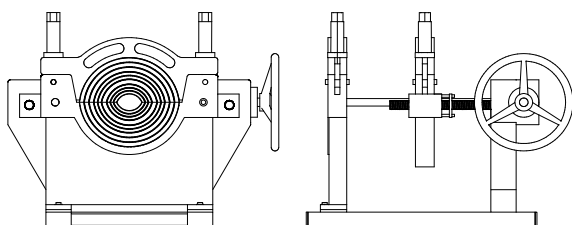
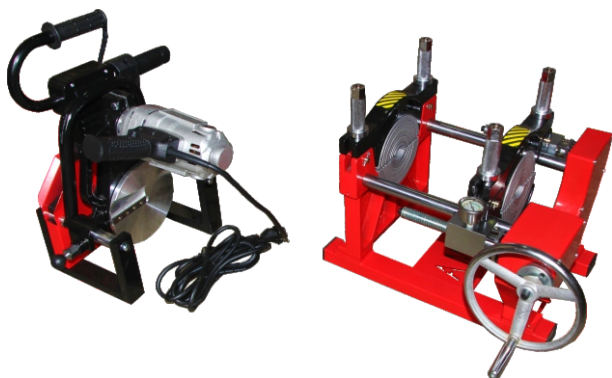
- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS200LA2	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		44x38x43 cm	23 Kg
Heating Plate	1.6 kW	31x6x41 cm	3 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	40x27x42 cm	7 Kg
Support		30x19x39 cm	1.6 Kg
Total Power	2.31 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	4 kVA		
Suhu Maximum	270 °C [Deviation $\pm 5^{\circ}\text{C}$]		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu		59x60x57 cm	
Total Volume Box	1 Box	0.20 m ³	
Berat Bersih			35 Kg
Berat Total			45 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 2 clamp DN. 63 - 250 mm dengan type L (diputar dengan gear box), Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (2 Clamp, model L)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder



Pipe Roller



Cutter



Tools

FITUR & KEUNGGULAN

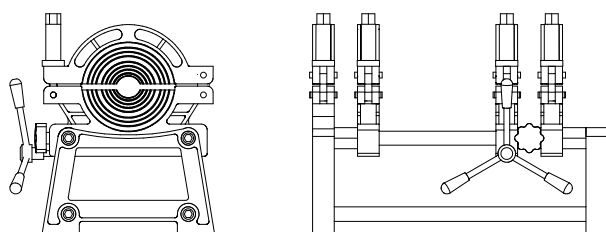
- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS250LA2	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		88x77x47 cm	85 Kg
Heating Plate	1.6 kW	44x6x47 cm	5.5 Kg
Planning Tool (Milling)	2 kW	36x47x47 cm	17.5 Kg
Support	0.83 kW	39x28x57 cm	2.6 Kg
Total Power	2.83 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	4.5 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	105x75x70 cm	
Total Volume Box		0.30 m ³	
Berat Bersih			100 Kg
Berat Total			130 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 4 clamp DN. 40 - 160 mm dengan type Y (tuas diputar). Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp, model Y)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder



Pipe Roller



Cutter



Tools

FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS160YA4	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		56x38x38 cm	25.5 Kg
Heating Plate	1 kW	30x5x37 cm	2.8 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	33x25x36 cm	6 Kg
Support		30x19x39 cm	1.5 Kg
Total Power	1.71 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	3 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	61x43x43 cm	
Total Volume Box		0.12 m ³	
Berat Bersih			36 Kg
Berat Total			43 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 4 clamp DN. 50 - 200 mm dengan type Y (tuas diputar). Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp, model Y)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder



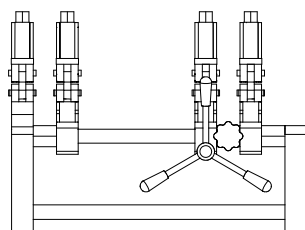
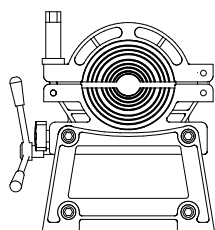
Pipe Roller



Cutter



Tools



FITUR & KEUNGGULAN

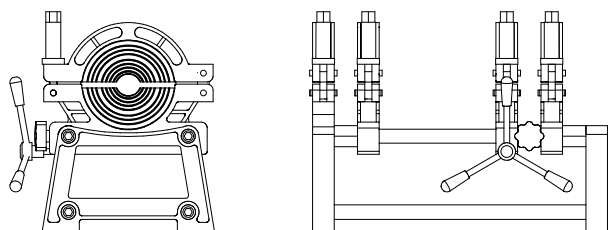
- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS200YA4	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		56x38x43 cm	30 Kg
Heating Plate	1.6 kW	31x6x41 cm	3.6 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	40x27x42 cm	7.5 Kg
Support		30x19x39 cm	2.1 Kg
Total Power	2.31 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	4 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	61x43x46 cm	
Total Volume Box		0.12 m ³	
Berat Bersih			43 Kg
Berat Total			50 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 4 clamp DN. 50 - 250 mm dengan type Y (tuas diputar). Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp, model Y)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder



Pipe Roller



Cutter



Tools

FITUR & KEUNGGULAN

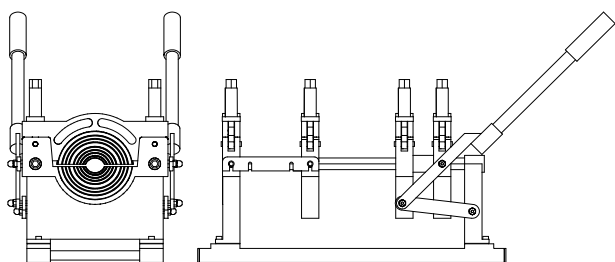
- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS250YA4	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		69x50x54 cm	47 Kg
Heating Plate	2 kW	39x6x47 cm	5.6 Kg
Planning Tool (Milling)	0.83 kW	45x26x49 cm	11.5 Kg
Support		39x21x46 cm	2.6 Kg
Total Power	2.83 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	4.5 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	74x54x57 cm	
Total Volume Box		0.22 m ³	
Berat Bersih			67 Kg
Berat Total			97 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 4 clamp DN. 40 - 160 mm dengan type T (tuas didorong), Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp, model T)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder



Pipe Roller



Cutter



Tools

FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS160TA4	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		56x38x38 cm	30 Kg
Heating Plate	1 kW	30x5x37 cm	2.8 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	33x25x36 cm	6 Kg
Support		30x19x39 cm	1.5 Kg
Total Power	1.71 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	3 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	61x43x43 cm	
Total Volume Box		0.15 m ³	
Berat Bersih			40 Kg
Berat Total			50 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 4 clamp DN. 50 - 200 mm dengan type T (tuas didorong), Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp, model T)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder



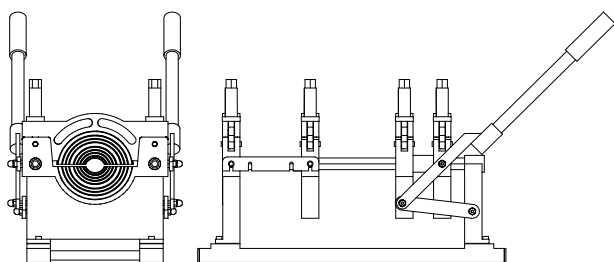
Pipe Roller



Cutter



Tools



FITUR & KEUNGGULAN

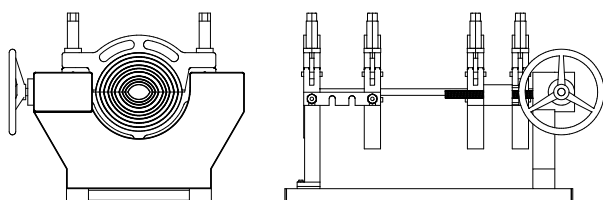
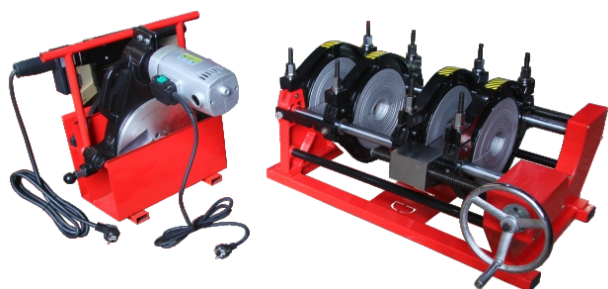
- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS200TA4	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		56x38x43 cm	30 Kg
Heating Plate	1.6 kW	31x6x41 cm	3.6 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	40x27x42 cm	7.5 Kg
Support		30x19x39 cm	2.1 Kg
Total Power	2.31 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	4 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	61x43x46 cm	
Total Volume Box		0.12 m ³	
Berat Bersih			43 Kg
Berat Total			65 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 4 clamp DN. 40 - 160 mm dengan type L (diputar dengan gear box), Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp, model L)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder



Pipe Roller



Cutter



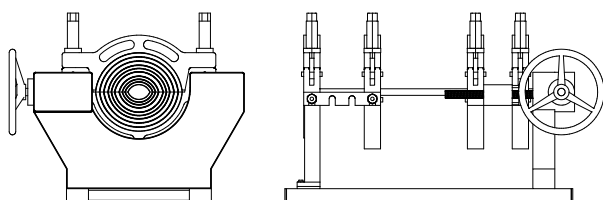
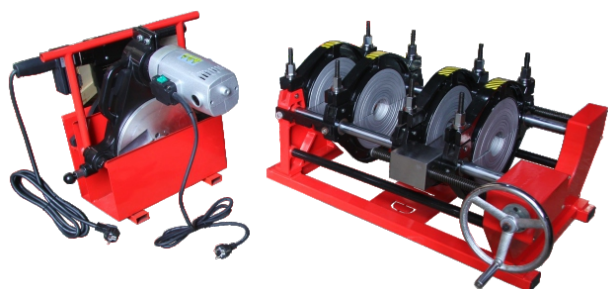
Tools

FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS160LA4										DIMENSI				BERAT			
Basic Frame											74x59x38 cm				34 Kg			
Heating Plate	1 kW										30x5x37 cm				2.8 Kg			
Planning Tool (Milling)	0.71 kW										36x26x32 cm				6 Kg			
Support											30x19x42 cm				1.5 Kg			
Total Power	1.71 kW (220 V / 50-60 Hz)																	
Required Power Generator	3 kVA																	
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)																	
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C																	
Paket Box Kayu	1 Box										77x57x42 cm							
Total Volume Box											0.19 m ³							
Berat Bersih															45 Kg			
Berat Total															53 Kg			
WELDING RANGE DIAMETER PIPA	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280				
	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600				

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 4 clamp DN. 50 - 200 mm dengan type L (diputar dengan gear box), Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp, model L)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder



Pipe Roller



Cutter



Tools

FITUR & KEUNGGULAN

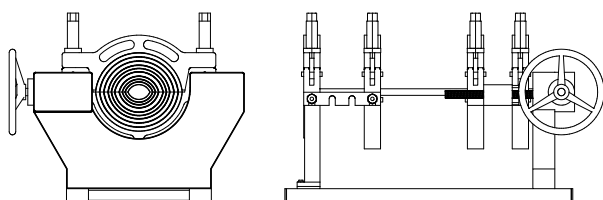
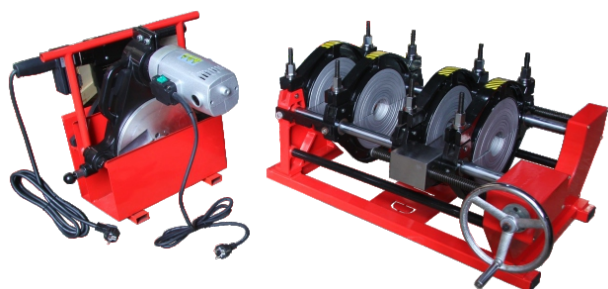
- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS200LA4	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		74x60x44 cm	39 Kg
Heating Plate	1.6 kW	31x6x39 cm	3.6 Kg
Planning Tool (Milling)	0.71 kW	38x26x36 cm	7 Kg
Support		34x19x46 cm	2.1 Kg
Total Power	2.31 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	4 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	77x60x57 cm	
Total Volume Box		0.27 m ³	
Berat Bersih			52 Kg
Berat Total			67 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion manual, 4 clamp DN. 63 - 250 mm dengan type L (diputar dengan gear box), Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp, model L)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

TOOL & AKSESORIS TAMBAHAN



Holder



Pipe Roller



Cutter



Tools

FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHDS250LA4	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		88x77x47 cm	85 Kg
Heating Plate	2 kW	44x6x47 cm	5.5 Kg
Planning Tool (Milling)	0.83 kW	36x47x47 cm	17.5 Kg
Support		39x28x47 cm	2.6 Kg
Total Power	2.83 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	4.5 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	1 Box	105x75x70 cm	
Total Volume Box		0.55 m ³	
Berat Bersih			111 Kg
Berat Total			131 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600



AMD Hydraulic Butt Fusion Welding Machine merupakan mesin yang digunakan untuk menyambung pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR, PVDF. Penyambungannya dilakukan dengan cara butt fusion, clamp yang operasikan dengan mesin hydraulic. Keunggulan mesin ini mudah digunakan, tekanan lebih besar dan konsisten sehingga kualitas sambungan lebih kuat, data proses penyambungan dapat disimpan dengan data logger, lebih cepat, cocok digunakan di proyek lapangan maupun didalam bangunan.



16

SHD 250 (63 - 250 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



17

SHD 315 (63 - 315 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



18

SHD 355 (110 - 355 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



19

SHD 450 (180 - 450 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



20

SHD 500 (180 - 500 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



21

SHD 630 (315 - 630 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



22

SHD 800 (450 - 800 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



23

SHD 1000 (800 - 1000 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



24

SHD 1200 (1000 - 1200 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



25

SHD 1400 (1000 - 1400 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine



26

SHD 1600 (1000 - 1600 mm)
Hydraulic Butt Fusion Welding Machine

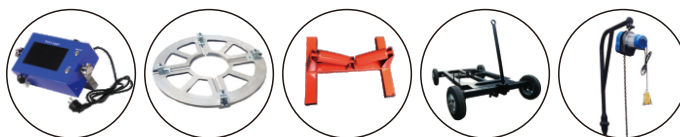
Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 40 - 160 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



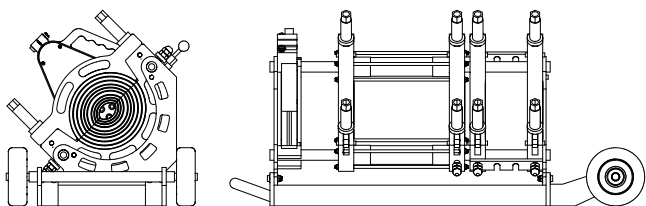
BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist



FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHD160	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		82x44x40 cm	38 Kg
Heating Plate	1.6 kW	37x5x35 cm	3 Kg
Planning Tool (Milling)	0.9 kW	31x24x32 cm	6 Kg
Support		30x19x42 cm	1.5 Kg
Hydraulic Unit	0.75 kW	58x47x47 cm	41.5 Kg
Total Power	3.25 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	5 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 7^\circ\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	2 Box	93x54x51 cm	
		67x51x51 cm	
Total Volume Box		0.43 m ³	
Berat Bersih			90 Kg
Berat Total			111 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

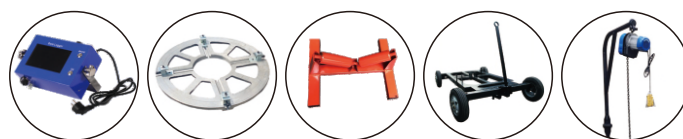
Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 50 - 200 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



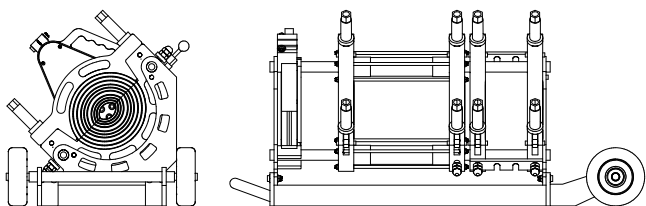
BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist



FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHD200	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		85x48x44 cm	42 Kg
Heating Plate	1.6 kW	37x5x40 cm	3.8 Kg
Planning Tool (Milling)	0.9 kW	35x36x35 cm	7 Kg
Support		34x19x46 cm	2.1 Kg
Hydraulic Unit	0.75 kW	58x47x47 cm	41.5 Kg
Total Power	3.25 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	5 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 7^\circ\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	2 Box	93x54x51 cm 73x51x51 cm	
Total Volume Box		0.45 m ³	
Berat Bersih			97 Kg
Berat Total			117 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

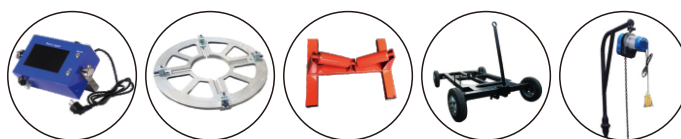
Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 63 - 250 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



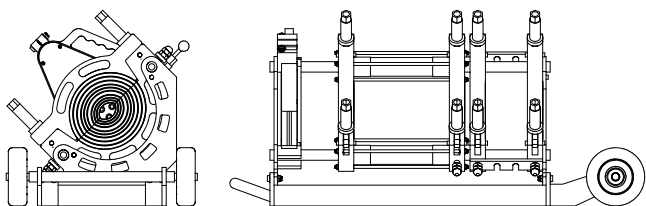
BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist



FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHD250	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		85x53x43 cm	52 Kg
Heating Plate	2 kW	44x6x47 cm	5.5 Kg
Planning Tool (Milling)	1.2 kW	36x47x47 cm	18 Kg
Support		39x28x57 cm	2.6 Kg
Hydraulic Unit	0.75 kW	58x47x47 cm	41.5 Kg
Total Power	3.95 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	6 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	2 Box	96x55x50 cm	
		74x71x66 cm	
Total Volume Box		0.62 m ³	
Berat Bersih			120 Kg
Berat Total			148 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

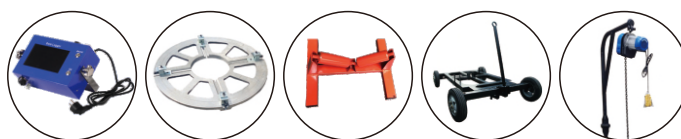
Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 63 - 315 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

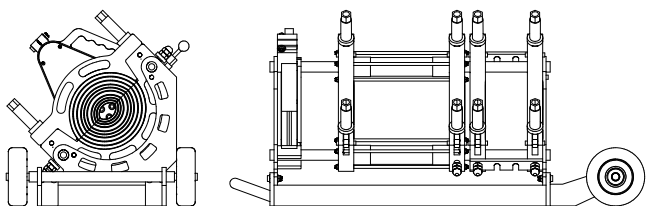
OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist

FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box



SPESIFIKASI			DIMENSI	BERAT
Basic Frame			94x62x60 cm	80 Kg
Heating Plate	3 kW		44x5x53 cm	7.8 Kg
Planning Tool (Milling)	1.2 kW		59x38x58 cm	22 Kg
Support			48x29x57 cm	3.5 Kg
Hydraulic Unit	0.75 kW		58x47x47 cm	41.5 Kg
Total Power	4.95 kW (220 V / 50-60 Hz)			
Required Power Generator	7.5 kVA			
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$)			
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C			
Paket Box Kayu	2 Box		99x65x61 cm	
			74x71x66 cm	
Total Volume Box			0.74 m ³	
Berat Bersih				155 Kg
Berat Total				187 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

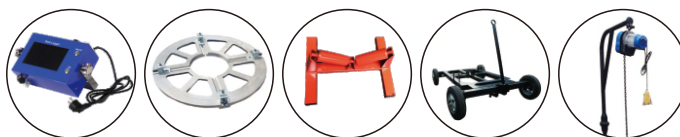
Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 110 - 355 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

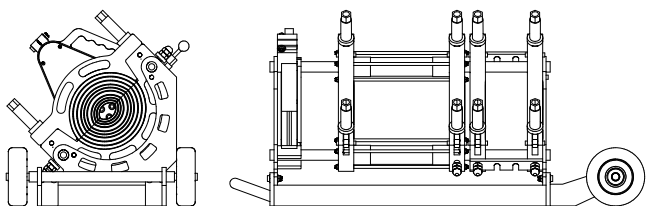
OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist

FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box



SPESIFIKASI	SHD355	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		94x64x62 cm	113 Kg
Heating Plate	3 kW	50x6x57 cm	10 Kg
Planning Tool (Milling)	1.2 kW	60x39x63 cm	32 Kg
Support		52x29x59 cm	6 Kg
Hydraulic Unit	0.75 kW	52x29x59 cm	41.5 Kg
Total Power	4.95 kW (220 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	7.5 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 7^\circ\text{C}$)		
Ambient Temperature	-5 °C - 45 °C		
Paket Box Kayu	2 Box	109x75x65 cm	
		74x71x66 cm	
Total Volume Box		0.90 m ³	
Berat Bersih			202 Kg
Berat Total			255 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

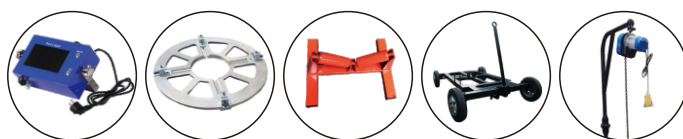
Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 180 - 450 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



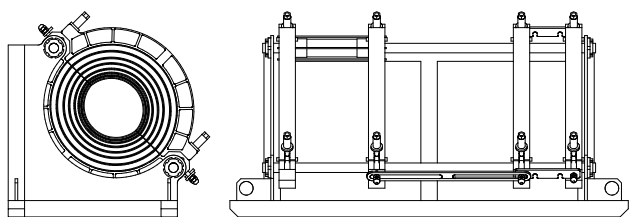
BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist



FITUR & KEUNGGULAN

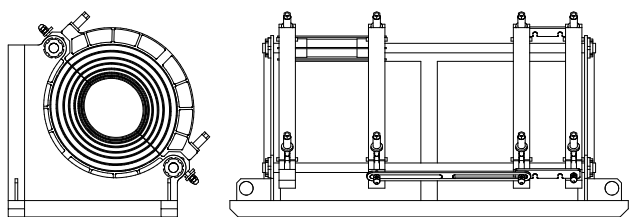
- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHD450	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		120x74x79 cm	200 Kg
Heating Plate	5.2 kW	71x10x70 cm	16 Kg
Planning Tool (Milling)	1.5 kW	63x16x98 cm	59 Kg
Support		50x50x60 cm	13 Kg
Hydraulic Unit	1.5 kW	58x46x45 + 38x20x43 cm	49 + 10 Kg
Total Power	8.2 kW (380 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	12.5 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 7^\circ\text{C}$)		
Paket Box Kayu	3 Box	131x90x96 cm	
		94x55x123 cm	
		75x54x48 cm	
Total Volume Box		1.90 m ³	
Berat Bersih			347 Kg
Berat Total			400 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

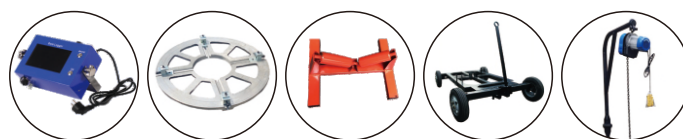
Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 180 - 500 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist

FITUR & KEUNGGULAN

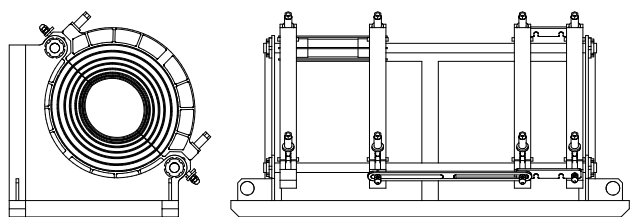
- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHD500	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		120x83x84 cm	225 Kg
Heating Plate	6.5 kW	70x8x75 cm	20 Kg
Planning Tool (Milling)	1.5 kW	68x18x105 cm	71 Kg
Support		51x51x62 cm	13 Kg
Hydraulic Unit	1.5 kW	58x46x45 + 38x20x43 cm	49 + 10 Kg
Total Power	9.5 kW (380 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	15 kVA		
Suhu Maximum	270 °C [Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$]		
Paket Box Kayu	3 Box	145x98x98 cm	
		128x108x68 cm	
		75x54x48 cm	
Total Volume Box		2.6 m ³	
Berat Bersih			400 Kg
Berat Total			480 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

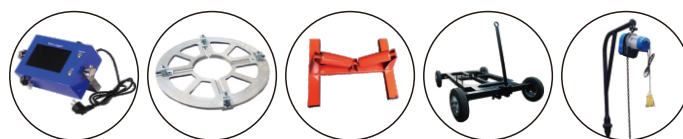
Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 315 - 630 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist

FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHD630	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		131x97x92 cm	330 Kg
Heating Plate	9.2 kW	91x7x100 cm	34 Kg
Planning Tool (Milling)	1.5 kW	78x29x109 cm	103 Kg
Support		63x58x71 cm	14 Kg
Hydraulic Unit	1.5 kW	58x46x45 + 38x20x43 cm	49 + 10 Kg
Total Power	12.2 kW (380 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	20 kVA		
Suhu Maximum	270 °C [Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$]		
Paket Box Kayu	3 Box	143x100x105 cm	
		140x109x65 cm	
		74x50x45 cm	
Total Volume Box		2.70 m ³	
Berat Bersih			540 Kg
Berat Total			645 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

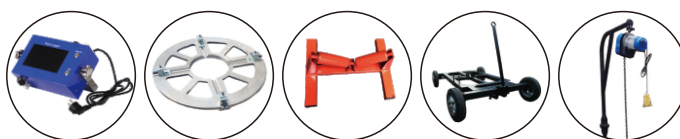
Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 450 - 800 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



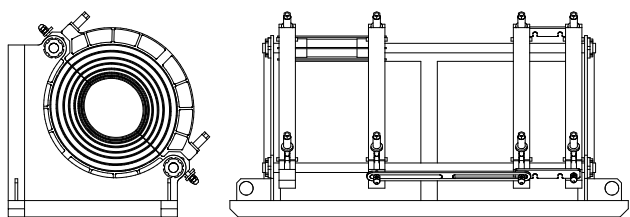
BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist



FITUR & KEUNGGULAN

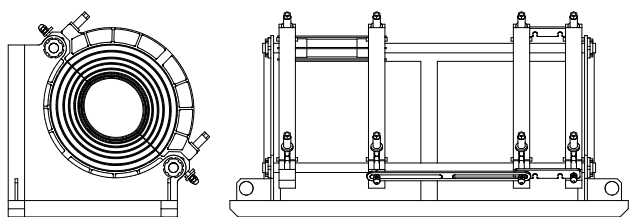
- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHD800	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		175x130x128 cm	802 Kg
Heating Plate	12.1 kW	98x9x104 cm	61 Kg
Planning Tool (Milling)	2.2 kW	97x36x150 cm	202 Kg
Support		81x67x90 cm	48 Kg
Hydraulic Unit	1.5 kW	74x50x45 + 38x20x43 cm	52 + 10 Kg
Total Power	15.8 kW (380 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	24 kVA		
Suhu Maximum	270 °C [Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$]		
Paket Box Kayu	3 Box	186x135x135 cm	
		187x136x76 cm	
		83x60x56 cm	
Total Volume Box		5.70 m ³	
Berat Bersih			1175 Kg
Berat Total			1345 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

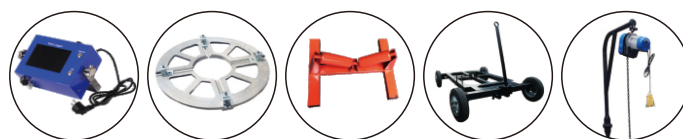
Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 800 - 1000 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist

FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHD1000	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		200x160x160 cm	1300 Kg
Heating Plate	18 kW	122x10x135 cm	84 Kg
Planning Tool (Milling)	2.2 kW	110x34x170 cm	320 Kg
Support		117x76x99 cm	110 Kg
Hydraulic Unit	2.2 kW	74x50x45 + 38X20X43 cm	52 + 10 Kg
Total Power	22.4 kW (380 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	34 kVA		
Suhu Maximum	270 °C [Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$]		
Paket Box Kayu	3 Box	242X204X177 cm	
		213X90X135 cm	
		85X62X52 cm	
Total Volume Box		11.60 m ³	
Berat Bersih			1876 Kg
Berat Total			2100 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

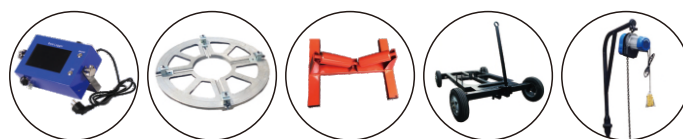
Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 1000 -1200 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



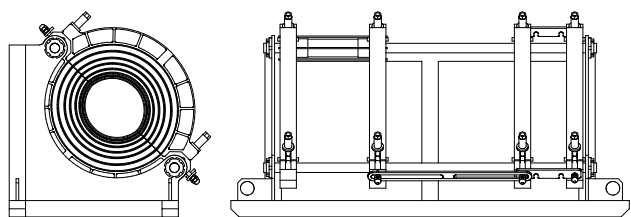
BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist



FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHD1200	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		220x155x180 cm	2200 Kg
Heating Plate	25 kW	174x142x10 cm	130 Kg
Planning Tool (Milling)	3 kW	205x145x26 cm	595 Kg
Support		130x114x108 cm	200 Kg
Hydraulic Unit	4 kW	100x58x39 cm	190 Kg
Total Power	32 kW (380 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	48 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$)		
Paket Box Kayu	3 Box	234x205x230 cm	
		238x135x125 cm	
		120x66x55 cm	
Total Volume Box		15.50 m ³	
Berat Bersih			3315 Kg
Berat Total			3730 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

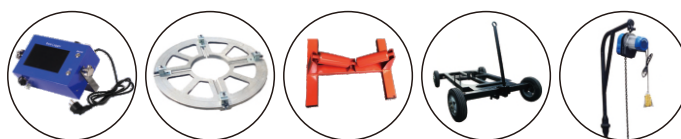
Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 1000 -1400 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



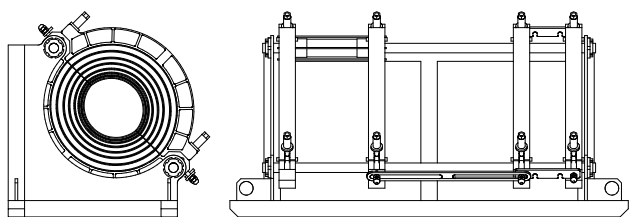
BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist



FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHD1400	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		220x155x180 cm	2200 Kg
Heating Plate	25 kW	174x142x10 cm	130 Kg
Planning Tool (Milling)	3 kW	205x145x26 cm	595 Kg
Support		130x114x108 cm	200 Kg
Hydraulic Unit	4 kW	100x58x39 cm	190 Kg
Total Power	32 kW (380 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	48 kVA		
Suhu Maximum	270 °C (Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$)		
Paket Box Kayu	3 Box	234x205x230 cm	
		238x135x125 cm	
		120x66x55 cm	
Total Volume Box		15.50 m ³	
Berat Bersih			3315 Kg
Berat Total			3730 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

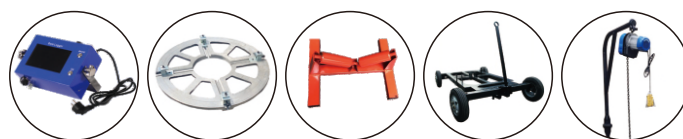
Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan butt fusion Hydraulic, 4 clamp DN. 1000 -1600 mm. Keunggulan Mesin ini mudah digunakan, lebih cepat, ringan dan kuat. Cocok digunakan pada lokasi lapangan maupun didalam bangunan.



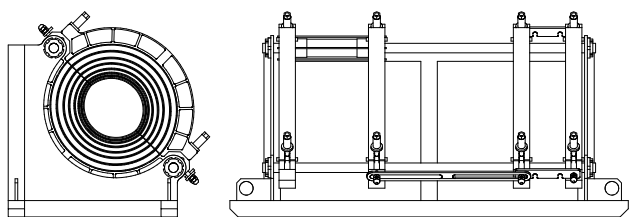
BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

OPTIONAL PART



Data Logger Holder Pipe Roller Trolley Hoist



FITUR & KEUNGGULAN

- Heating Plate dengan Temperature Control Digital.
- Heating Plate dilapisi dengan Teflon PTFE anti lengket.
- Planning Tool dilengkapi dengan Safety Switch.
- Baut Clamp terbuat dari kuningan sehingga tahan lama.
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate.
- Premium Tool Box

SPESIFIKASI	SHD1600	DIMENSI	BERAT
Basic Frame		354x260x230 cm	3875 Kg
Heating Plate	35 kW	260x9x225 cm	230 Kg
Planning Tool (Milling)	7.5 kW	249x28x250 cm	820 Kg
Support		249x28x250 cm	350 Kg
Hydraulic Unit	4 kW	100x58x39 cm	210 Kg
Total Power	46.5 kW (380 V / 50-60 Hz)		
Required Power Generator	70 kVA		
Suhu Maximum	270 °C [Deviation $\leq \pm 7^{\circ}\text{C}$]		
Paket Box Kayu	3 Box	364x270x240 cm	
		260x40x260 cm	
		120x70x55 cm	
Total Volume Box		26.90 m ³	
Berat Bersih			5485 Kg
Berat Total			6085 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600



AUTOMATIC CNC BUTT FUSION WELDING MACHINE Integrated with Data Logger & Printer

AMD



01

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger & Printer 160 (40 - 160 mm)



02

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger & Printer 200 (50 - 200 mm)



03

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger & Printer 250 (63 - 250 mm)



04

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger & Printer 315 (90 - 315 mm)



05

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger & Printer 355 (110 - 355 mm)



06

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger & Printer 450 (200 - 450 mm)



07

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger & Printer 500 (250 - 500 mm)



08

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger & Printer 630 (315 - 630 mm)



09

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger & Printer 800 (400 - 800 mm)



10

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger & Printer 1000 (630 - 1000 mm)



11

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated with Data Logger & Printer 1200 (630 - 1200 mm)



12

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated With Data Logger, Printer, Auto Jumping Heater & Planer SHD 160 (40 - 160)



13

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated With Data Logger, Printer, Auto Jumping Heater & Planer SHD 250 (63 - 250)

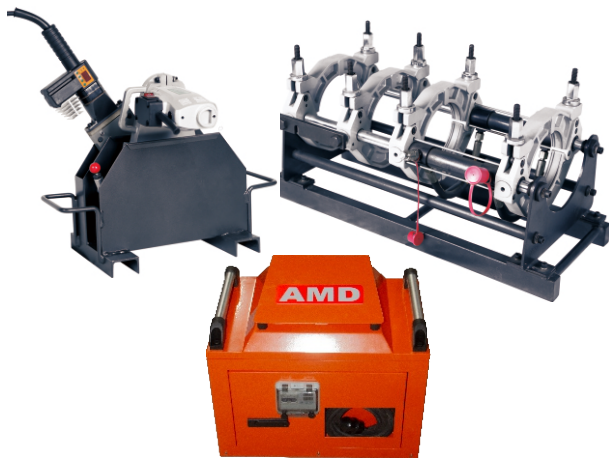


14

Automatic CNC Butt Fusion Welding Machine Integrated With Data Logger, Printer, Auto Jumping Heater & Planer SHD 315 (90 - 315)

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC 40 - 160 mm.

Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR & KEUNGGULAN

- Memudahkan proses pengoperasian
- Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
- Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger dan dapat dicetak pada printer



Holder



Pipe Roller

OPTIONAL PART

SPESIFIKASI

Code	CNC160
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Pipe Diameter / Welding Ranges	DN 40 - 160 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Automatic Controller Parameter	
Input Voltage	ACI 70 to 250 V
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Working Temperature	0 to 60 °C
Maximum Pressure	0 to 150 Kg/cm ²
Measurement	480 [W] x 325 [D] x 437 [H]
Weight	32 Kg
Power	2.2 Kw [Including the Heating Plate & Planning Tool]
Basic Frame / Heating Plate / Planning Tool Parameter	
Maximum Working Pressure of Hydraulic System	0 - 150 kgf/cm ²
Applied Hydraulic Oil	40 ~ 50 (Kinematic Viscosity) mm ² /s, 40 °C
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	89.1 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC 50 - 200 mm.

Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR & KEUNGGULAN

- Memudahkan proses pengoperasian
- Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
- Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger dan dapat dicetak pada printer



Holder



Pipe Roller

OPTIONAL PART

SPESIFIKASI

Code	CNC200
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Pipe Diameter / Welding Ranges	DN 50 - 200 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Automatic Controller Parameter	
Input Voltage	ACI 70 to 250 V
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Working Temperature	0 to 60 °C
Maximum Pressure	0 to 150 Kg/cm ²
Measurement	480 (W) x 325 (D) x 437 (H)
Weight	32 Kg
Power	3.2 Kw (Including the Heating Plate & Planning Tool)
Basic Frame / Heating Plate / Planning Tool Parameter	
Maximum Working Pressure of Hydraulic System	0 - 150 kgf/cm ²
Applied Hydraulic Oil	40 ~ 50 (Kinematic Viscosity) mm ² /s, 40 °C
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	94 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC 63 - 250 mm.

Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR & KEUNGGULAN

- Memudahkan proses pengoperasian
- Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
- Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger dan dapat dicetak pada printer



Holder



Pipe Roller

OPTIONAL PART

SPESIFIKASI

Code	CNC250
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Pipe Diameter / Welding Ranges	DN 63 - 250 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Automatic Controller Parameter	
Input Voltage	ACI 70 to 250 V
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Working Temperature	0 to 60 °C
Maximum Pressure	0 to 150 Kg/cm ²
Measurement	480 (W) x 325 (D) x 437 (H)
Weight	32 Kg
Power	3.9 Kw (Including the Heating Plate & Planning Tool)
Basic Frame / Heating Plate / Planning Tool Parameter	
Maximum Working Pressure of Hydraulic System	0 - 150 kgf/cm ²
Applied Hydraulic Oil	40 ~ 50 (Kinematic Viscosity) mm ² /s, 40 °C
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	121 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC 110 - 315 mm.

Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR & KEUNGGULAN

- Memudahkan proses pengoperasian
- Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
- Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger dan dapat dicetak pada printer



Holder



Pipe Roller

OPTIONAL PART

SPESIFIKASI

Code	CNC315
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Pipe Diameter / Welding Ranges	DN 110 - 315 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Automatic Controller Parameter	
Input Voltage	ACI 70 to 250 V
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Working Temperature	0 to 60 °C
Maximum Pressure	0 to 150 Kg/cm ²
Measurement	480 (W) x 325 (D) x 437 (H)
Weight	32 Kg
Power	4.5 Kw (Including the Heating Plate & Planning Tool)
Basic Frame / Heating Plate / Planning Tool Parameter	
Maximum Working Pressure of Hydraulic System	0 - 150 kgf/cm ²
Applied Hydraulic Oil	40 ~ 50 (Kinematic Viscosity) mm ² /s, 40 °C
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	155 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC 200 - 450 mm.

Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR & KEUNGGULAN

- Memudahkan proses pengoperasian
- Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
- Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger dan dapat dicetak pada printer



Holder



Pipe Roller

OPTIONAL PART

SPESIFIKASI

Code	CNC450
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Pipe Diameter / Welding Ranges	DN 200 - 450 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Automatic Controller Parameter	
Input Voltage	ACI 70 to 250 V
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Working Temperature	0 to 60 °C
Maximum Pressure	0 to 150 Kg/cm ²
Measurement	480 [W] x 325 [D] x 437 [H]
Weight	32 Kg
Power	7 Kw (Including the Heating Plate & Planning Tool)
Basic Frame / Heating Plate / Planning Tool Parameter	
Maximum Working Pressure of Hydraulic System	0 - 150 kgf/cm ²
Applied Hydraulic Oil	40 ~ 50 (Kinematic Viscosity) mm ² /s, 40 °C
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	172 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC 250 - 500 mm.

Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR & KEUNGGULAN

- Memudahkan proses pengoperasian
- Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
- Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger dan dapat dicetak pada printer



Holder



Pipe Roller

OPTIONAL PART

SPESIFIKASI

Code	CNC500
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Pipe Diameter / Welding Ranges	DN 250 - 500 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Automatic Controller Parameter	
Input Voltage	ACI 70 to 250 V
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Working Temperature	0 to 60 °C
Maximum Pressure	0 to 150 Kg/cm ²
Measurement	480 [W] x 345 [D] x 592 [H]
Weight	49 Kg
Power	10 Kw (Including the Heating Plate & Planning Tool)
Basic Frame / Heating Plate / Planning Tool Parameter	
Maximum Working Pressure of Hydraulic System	0 - 150 kgf/cm ²
Applied Hydraulic Oil	40 ~ 50 (Kinematic Viscosity) mm ² /s, 40 °C
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	342 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC 315 - 630 mm.

Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR & KEUNGGULAN

- Memudahkan proses pengoperasian
- Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
- Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger dan dapat dicetak pada printer



Holder



Pipe Roller

OPTIONAL PART

SPESIFIKASI

Code	CNC630
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Pipe Diameter / Welding Ranges	DN 400 - 630 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Automatic Controller Parameter	
Input Voltage	ACI 70 to 250 V
Storage Temperature	-10 to 70 °C
Working Temperature	0 to 60 °C
Maximum Pressure	0 to 150 Kg/cm ²
Measurement	480 [W] x 345 [D] x 592 [H]
Weight	49 Kg
Power	10 Kw (Including the Heating Plate & Planning Tool)
Basic Frame / Heating Plate / Planning Tool Parameter	
Maximum Working Pressure of Hydraulic System	0 - 150 kgf/cm ²
Applied Hydraulic Oil	40 ~ 50 (Kinematic Viscosity) mm ² /s, 40 °C
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	437 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC 400 - 800 mm.

Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR & KEUNGGULAN

- Memudahkan proses pengoperasian
- Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
- Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger dan dapat dicetak pada printer

OPTIONAL PART



Holder



Pipe Roller

SPESIFIKASI

Code	CNC800
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Max. Welding Ranges	DN 400 - 800 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Working Voltage	380 V±10%, 50 Hz
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	1302 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC 630 - 1000 mm.

Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR & KEUNGGULAN

- Memudahkan proses pengoperasian
- Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
- Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger dan dapat dicetak pada printer

OPTIONAL PART



Holder



Pipe Roller

SPESIFIKASI

Code	CNC1000
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Max. Welding Ranges	DN 630 - 1000 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Working Voltage	380 V±10%, 50 Hz
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	2145 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC 630 - 1200 mm.

Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR & KEUNGGULAN

- Memudahkan proses pengoperasian
- Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
- Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger dan dapat dicetak pada printer

OPTIONAL PART



Holder



Pipe Roller

SPESIFIKASI

Code	CNC1200
Applied Materials	PE, PP, PVDF
Max. Welding Ranges	DN 630 - 1200 mm
Applicable Environmental Temperature	-5 ~ 60 °C
Working Voltage	380 V±10%, 50 Hz
The Highest Heat Resistance of the Heating Plate Surface Coating	< 270 °C
The Heating Plate Surface Temperature Difference	≤ ±5 °C
Net Weight	3899 Kg

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC 40 - 160 mm.

Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.

BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR & KEUNGGULAN

- Memudahkan proses pengoperasian
- Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
- Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger dan dapat dicetak pada printer

OPTIONAL PART



Holder



Pipe Roller

SPESIFIKASI

Code	CNC160A
Applied Materials	PE, PP, PPR, PVDF
Max. Welding Ranges	DN 40 - 160 mm
Working Voltage	220 V $\pm$ 10%, 50/60 Hz
Heater Power	1.0 Kw
Trimmer Power	0.75 Kw
Pump Power	0.75 Kw
Working Pressure Range	0 - 80 Bar
Piston Area	6.27 cm ²
Temperature Range	Max. 320 °C
Packing Dimension	820 x 400 x 380 440 x 400 x 520 mm 650 x 340 x 380 mm
Gross Weight	133 Kg
Welding Control System	Fully Monitored By CNC Control Unit
Data Logging Capacity	2000 Reports
Welding Monitoring System	Ambient Temperature, Input Voltage, Heating Temperature, Welding Pressure, Welding Time, Heating Operation, Trimming Operation, Memory Control

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC 63 - 250 mm.

Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR & KEUNGGULAN

- Memudahkan proses pengoperasian
- Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
- Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger dan dapat dicetak pada printer

OPTIONAL PART



Holder



Pipe Roller

SPESIFIKASI

Code	CNC250A
Applied Materials	PE, PP, PPR, PVDF
Max. Welding Ranges	DN 63 - 250 mm
Working Voltage	220 V $\pm$ 10%, 50/60 Hz
Heater Power	2.0 Kw
Trimmer Power	1.5 Kw
Pump Power	0.75 Kw
Working Pressure Range	0 - 80 Bar
Piston Area	10.99 cm ²
Temperature Range	Max. 320 °C
Packing Dimension	830 x 520 x 500
	560 x 540 x 600 mm
	650 x 340 x 380 mm
Gross Weight	192 Kg
Welding Control System	Fully Monitored By CNC Control Unit
Data Logging Capacity	2000 Reports
Welding Monitoring System	Ambient Temperature, Input Voltage, Heating Temperature, Welding Pressure, Welding Time, Heating Operation, Trimming Operation, Memory Control

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Merupakan Mesin yang digunakan untuk menyambung Pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR dan PVDF. Cara penyambungannya dilakukan dengan Butt Fusion Automatic CNC 90 - 315 mm.

Keunggulan mesin ini dapat menyimpan semua data proses pengelasan dan dapat dicetak pada printer.



BAGIAN UTAMA MESIN

- Basic Frame (4 Clamp)
- Heating Plate (Teflon PTFE Coated dan Temperature Control)
- Electric Planning Tool
- Hydraulic Hoses with Quick Couplings
- Support untuk Planning Tool and Heating Plate
- Tool Box

FITUR & KEUNGGULAN

- Memudahkan proses pengoperasian
- Kontrol pemanasan & pendinginan otomatis
- Semua proses pengelasan dapat disimpan pada Data Logger dan dapat dicetak pada printer

OPTIONAL PART



Holder



Pipe Roller

SPESIFIKASI

Code	CNC315A
Applied Materials	PE, PP, PPR, PVDF
Max. Welding Ranges	DN 90 - 315 mm
Working Voltage	220 V $\pm$ 10%, 50/60 Hz
Heater Power	3.0 Kw
Trimmer Power	1.5 Kw
Pump Power	0.75 Kw
Working Pressure Range	0 - 80 Bar
Piston Area	20.02 cm ²
Temperature Range	Max. 320 °C
Packing Dimension	930 x 620 x 630
	630 x 600 x 730 mm
	650 x 340 x 380 mm
Gross Weight	241 Kg
Welding Control System	Fully Monitored By CNC Control Unit
Data Logging Capacity	2000 Reports
Welding Monitoring System	Ambient Temperature, Input Voltage, Heating Temperature, Welding Pressure, Welding Time, Heating Operation, Trimming Operation, Memory Control

WELDING RANGE DIAMETER PIPA

40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600



AMD Electro Fusion Welding Machine dirancang khusus untuk menyambung pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR, PVDF, melalui proses pemanasan dan peleburan yang menggunakan arus listrik. Alat ini memastikan bahwa sambungan antar pipa dan fitting menjadi kuat, dan tahan terhadap kebocoran. Perangkat ini umumnya dilengkapi dengan pengendalian suhu yang akurat serta antarmuka pengguna yang intuitif, menjadikannya alat yang efisien dan andal dalam berbagai aplikasi. Sangat cocok untuk instalasi sistem perpipaan air dan gas, serta sistem perpipaan industri yang membutuhkan sambungan yang handal.



01

Electro Fusion Welding Machine
AEF 315



02

Electro Fusion Welding Machine
AEF 500



03

Electro Fusion Welding Machine Light
AEF 315



04

Electro Fusion Welding Machine Light
AEF 630



05

Electro Fusion Welding Machine Light
AEF 800



06

Electro Fusion Welding Machine Light
AEF 1200

Merupakan merupakan mesin penyambung pipa HDPE atau disebut juga pipa PE yang menggunakan fitting electro fusion. Pipa HDPE akan disambungkan dengan pipa HDPE yang lain dengan menggunakan fitting coupler electrofusion. Didalam coupler electro fusion terdapat kawat-kawat filamen yang berfungsi untuk terjadinya peleburan (fusion).



FITUR & KEUNGGULAN

Electro Fusion Welding Machine banyak digunakan pada sambungan pipa PE dan PP, dengan berbagai jenis perlengkapan. Dengan Electro Fusion Welding Machine, pekerjaan penyambungan dapat dilakukan secara efisien.

1. Kontrol inti MCU tingkat tinggi, untuk kontrol pengelasan yang akurat.
2. Efisiensi transformasi energi yang tinggi hingga 95%
3. Suku cadang listrik tingkat industri, untuk kinerja yang stabil
4. Ringan, mudah untuk transportasi
5. Mode pengelasan otomatis dan manual
6. Mode kontrol tegangan konstan/ arus konstan
7. Duty rate 60%, Output accuracy $\leq \pm 5\%$
8. Data interface USB, Scanner, Printer [Optional Part]
9. Fungsi voice broadcasting

STANDARD PART



Scanner

Scraper

Kabel

OPTIONAL PART



Multi Plug

Printer

Scraper

MODEL	EF 315	EF 500	EF 630	EF 1000
Code	AEF315	AEF500	AEF630	AEF1000
Welding Range	20-315 mm	20-500 mm	20-630 mm	20-1000 mm
Power	3.5 kW	12 kW	15 kW	18 kW
Input Voltage	220 V $\pm$ 20%	380 V $\pm$ 20%	380 V $\pm$ 20%	380 V $\pm$ 20%
Input Current	40-65 Hz	40-65 Hz	40-65 Hz	40-65 Hz
Output Voltage	55 V	60 V	80 V	80 V
Output Current	50 A	50 A	70 A	70 A
Ambient Temperature	-20 °C - 50 °C	-20 °C - 50 °C	-20 °C - 50 °C	-20 °C - 50 °C
Store data number	270	270	270	270
Weight	15 Kg	20 Kg	35 Kg	37 Kg
Box Size	49x29x41 cm	55x34x44 cm	65x41x64 cm	65x41x64 cm

Merupakan merupakan mesin penyambung pipa HDPE atau disebut juga pipa PE yang menggunakan fitting electro fusion. Pipa HDPE akan disambungkan dengan pipa HDPE yang lain dengan menggunakan fitting coupler electrofusion. Didalam coupler electro fusion terdapat kawat-kawat filamen yang berfungsi untuk terjadinya peleburan (fusion).



FITUR & KEUNGGULAN

Electro Fusion Welding Machine banyak digunakan pada sambungan pipa PE dan PP, dengan berbagai jenis perlengkapan. Dengan Electro Fusion Welding Machine, pekerjaan penyambungan dapat dilakukan secara efisien.

1. Kontrol inti MCU tingkat tinggi, untuk kontrol pengelasan yang akurat.
2. Efisiensi transformasi energi yang tinggi hingga 95%
3. Suku cadang listrik tingkat industri, untuk kinerja yang stabil
4. Ringan, mudah untuk transportasi
5. Mode pengelasan otomatis dan manual
6. Mode kontrol tegangan konstan/ arus konstan
7. Duty rate 60%, Output accuracy $\leq \pm 5\%$
8. Data interface USB, Scanner, Printer [Optional Part]

STANDARD PART



Scanner



Scraper



Kabel

OPTIONAL PART



Multi Plug



Printer



Scraper

MODEL	EFL 200	EFL 315	EFL 500	EFL 630	EFL1000
Code	AEFL200	AEFL315	AEFL500	AEFL630	AEFL1000
Welding Range	20-200 mm	20-315 mm	20-500 mm	20-630 mm	20-1000 mm
Power	2.5 kW	3.5 kW	5 kW	5.5 kW	10 kW
Input Voltage, Current	220 V, 50Hz	220 V, 50Hz	220 V, 50Hz	220 V, 50Hz	380 V, 50Hz
Output Voltage	45 A	60 A	90 A	110 A	210 A
Ambient Temperature	-20 °C - 50 °C	-20 °C - 50 °C	-20 °C - 50 °C	-20 °C - 50 °C	-20 °C - 50 °C
Store data number	300	300	300	100	100
Weight	5 Kg	5 Kg	9.5 Kg	10 Kg	19 Kg
Box Size	49x29x41 cm	49x29x41 cm	55x34x44 cm	65x41x64 cm	65x41x64 cm



AMD Socket Fusion Welding Machine dirancang khusus untuk menyambung pipa dan fitting yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR, PVDF, melalui metode pengelasan socket. Proses ini melibatkan pemanasan permukaan luar pipa dan fitting hingga mencapai suhu optimal. Ketika keduanya disatukan terjadi peleburan material yang menghasilkan sambungan yang homogen, kuat, dan tahan terhadap kebocoran. Perangkat ini umumnya dilengkapi dengan pengendalian suhu yang akurat serta antarmuka pengguna yang intuitif, menjadikannya alat yang efisien dan andal dalam berbagai aplikasi. Sangat cocok untuk instalasi sistem perpipaan air dan gas, serta sistem perpipaan industri yang membutuhkan sambungan yang handal.



01

Socket Fusion Welding Machine
ASF 63



02

Socket Fusion Welding Machine
ASF 110



03

Socket Fusion Welding Machine
ASF160



04

Socket Fusion Welding Machine
Top Table ASFP160

Merupakan mesin yang digunakan dalam proses penyambungan Pipa PP-R. sama seperti Mesin HDPE, Mesin ini juga menggunakan elemen pemanas dan bukan seperti mesin las pada umumnya. Perbedaannya terletak pada minimum diameternya. Jika Mesin HDPE digunakan untuk diameter besar, Mesin PP-R digunakan mulai ukuran Pipa paling kecil, yakni 16mm [1/4"].



FITUR & KEUNGGULAN

Model Seri SF berkinerja sangat baik dalam pengelasan pipa plastik. Kelas industri dan pelat pemanas dengan bahan lebih tebal menjaga suhu pengelasan. Panel insulasi ganda efisiensi mencegah pembuangan panas. Pegangan karet, dudukan galvanis dan braket penjepit membuatnya lebih mudah masuk situasi yang tidak diinginkan. Heat sink aluminium berkualitas memungkinkan mesin untuk bekerja dalam waktu lama. Tampilan digital adalah bagian opsional dengan pengalaman yang lebih baik.

STANDARD PART

- Fusion Welder
- Support Stand
- Carrying Case
- Die Head
- Tool Kit

OPTIONAL PART



Cutter



Tools

MODEL	SF 63
Code	ASF63
Welding Range	20, 25, 32, 40, 50, 63 mm
Power	1 kW
Input Voltage, Current	220 V, 50-60 Hz, 1 PH
Suhu Maksimal	270 °C ± 5%
Ambient Temperature	-20 °C - 50 °C
Leakage of electric current	< 5mA
Weight	4 Kg
Box Size	40x20x9 cm

Merupakan mesin yang digunakan dalam proses penyambungan Pipa PP-R. sama seperti Mesin HDPE, Mesin ini juga menggunakan elemen pemanas dan bukan seperti mesin las pada umumnya. Perbedaannya terletak pada minimum diameternya. Jika Mesin HDPE digunakan untuk diameter besar, Mesin PP-R digunakan mulai ukuran Pipa paling kecil, yakni 16mm [1/4"].



FITUR & KEUNGGULAN

Model Seri SF berkinerja sangat baik dalam pengelasan pipa plastik. Kelas industri dan pelat pemanas dengan bahan lebih tebal menjaga suhu pengelasan. Panel insulasi ganda efisiensi mencegah pembuangan panas. Pegangan karet, dudukan galvanis dan braket penjepit membuatnya lebih mudah masuk situasi yang tidak diinginkan. Heat sink aluminium berkualitas memungkinkan mesin untuk bekerja dalam waktu lama. Tampilan digital adalah bagian opsional dengan pengalaman yang lebih baik.

STANDARD PART

- Fusion Welder
- Support Stand
- Carrying Case
- Die Head
- Tool Kit

OPTIONAL PART



Cutter



Tools

MODEL	SF 110
Code	ASF110
Welding Range	75, 90, 110 mm
Power	1,2 kW
Input Voltage, Current	220 V, 50-60 Hz, 1 PH
Suhu Maksimal	270 °C ± 5%
Ambient Temperature	-20 °C - 50 °C
Leakage of electric current	< 5mA
Weight	5 Kg
Box Size	46x27x9 cm

Merupakan mesin yang digunakan dalam proses penyambungan Pipa PP-R. sama seperti Mesin HDPE, Mesin ini juga menggunakan elemen pemanas dan bukan seperti mesin las pada umumnya. Perbedaannya terletak pada minimum diameternya. Jika Mesin HDPE digunakan untuk diameter besar, Mesin PP-R digunakan mulai ukuran Pipa paling kecil, yakni 16mm [1/4"].



FITUR & KEUNGGULAN

Model Seri SF berkinerja sangat baik dalam pengelasan pipa plastik. Kelas industri dan pelat pemanas dengan bahan lebih tebal menjaga suhu pengelasan. Panel insulasi ganda efisiensi mencegah pembuangan panas. Pegangan karet, dudukan galvanis dan braket penjepit membuatnya lebih mudah masuk situasi yang tidak diinginkan. Heat sink aluminium berkualitas memungkinkan mesin untuk bekerja dalam waktu lama. Tampilan digital adalah bagian opsional dengan pengalaman yang lebih baik.

STANDARD PART

- Fusion Welder
- Support Stand
- Carrying Case
- Die Head
- Tool Kit

OPTIONAL PART



Cutter



Tools

MODEL	SF 160
Code	ASF160
Welding Range	160 mm
Power	0.7 kW
Input Voltage, Current	220 V, 50-60 Hz, 1 PH
Suhu Maksimal	270 °C ± 5%
Ambient Temperature	-20 °C - 50 °C
Leakage of electric current	< 5mA
Weight	4 Kg
Box Size	48x27x27 cm

Merupakan mesin yang digunakan dalam proses penyambungan Pipa PP-R. sama seperti Mesin HDPE, Mesin ini juga menggunakan elemen pemanas dan bukan seperti mesin las pada umumnya. Perbedaannya terletak pada minimum diameternya. Jika Mesin HDPE digunakan untuk diameter besar, Mesin PP-R digunakan mulai ukuran Pipa paling kecil, yakni 16mm [1/4"].



FITUR & KEUNGGULAN

Model Seri SF berkinerja sangat baik dalam pengelasan pipa plastik. Kelas industri dan pelat pemanas dengan bahan lebih tebal menjaga suhu pengelasan. Panel insulasi ganda efisiensi mencegah pembuangan panas. Pegangan karet,udukan galvanis dan braket penjepit membuatnya lebih mudah masuk situasi yang tidak diinginkan. Heat sink aluminium berkualitas memungkinkan mesin untuk bekerja dalam waktu lama. Tampilan digital adalah bagian opsional dengan pengalaman yang lebih baik.

STANDARD PART

- Fusion Welder
- Support Stand
- Carrying Case
- Die Head
- Tool Kit

OPTIONAL PART



Cutter



Tools

MODEL	SFP 160
Code	ASFP160
Welding Range	63, 75, 90, 110, 125, 160 mm
Power	1.8 kW
Input Voltage, Current	220 V, 50-60 Hz, 1 PH
Suhu Maksimal	270 °C ± 5%
Ambient Temperature	-20 °C - 50 °C
Leakage of electric current	< 5mA
Weight	60 Kg
Box Size	75x55x56 cm

Data logger AMDDL 500 merupakan alat tambahan yang dipasang pada mesin butt fusion welding untuk mencatat, mengontrol dan menghasilkan laporan dari keseluruhan proses butt fusion welding



FITUR & KEUNGGULAN

- Menghitung parameter pengelasan pipa
- Pengarah dalam proses pengelasan pipa HDPE
- Pencatat data
- Manager informasi
- Alat penguji kinerja heating plate/papan pemanas

AMD DL 500 solusi lengkap untuk pengelasan pipa HDPE anda. Dengan kemampuan menghitung parameter pengelasan secara otomatis, memandu anda melalui proses pengelasan dengan grafik visual yang jelas, merekam setiap langkah penting dalam 500 lembar rekaman, serta melacak informasi proyek dengan detail, serta berfungsi sebagai alat uji kinerja heating plate yang andal. Dapatkan kontrol penuh atas pengelasan pipa anda dengan AMD DL 500, untuk hasil yang presisi dan efisien setiap saat.

MODEL	AMDDL500
Input Frequency	50Hz / 60Hz
Power	500 Watt
Dimention	565 x 450 x 150
Weight	8 Kg
Input Volt	200 - 240 Volt
Stored Records	512 Welding Point
Users Interface	USB Port
Protection Grade	IP 54



AMD Hand Extruder Welding Machine adalah alat las portabel yang dirancang untuk mengelas material yang terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR, PVDF dengan menggunakan metode ekstrusi dengan cara memanaskan batang las plastik (welding rod) yang kemudian diekstrusi ke dalam celah antara dua permukaan material yang akan disambungkan. Proses ini menghasilkan sambungan yang kuat dan tahan lama, ideal untuk digunakan dalam berbagai aplikasi industri. Dilengkapi dengan kontrol suhu yang presisi, pengaturan kecepatan ekstrusi dan pegangan ergonomis memudahkan operator untuk melakukan pengelasan dengan akurat, bahkan di area yang sulit dijangkau. Sering digunakan dalam pekerjaan perbaikan dan pembuatan tangki plastik, pipa, geomembran, di berbagai sektor industri, seperti konstruksi dan manufaktur. Dengan desain yang compact mesin ini sangat cocok untuk aplikasi di lokasi kerja yang memerlukan mobilitas tinggi dan kecepatan.



01

Hand Extruder Welding Machine
HE 1600A



02

Hand Extruder Welding Machine
HE 1600B



03

Hand Extruder Welding Machine
HE 1600C



04

Hand Extruder Welding Machine
HE 1600D



05

Hand Extruder Welding Machine
HE 3400A



06

Hand Extruder Welding Machine
HE 3400C



07

Hand Extruder Welding Machine
HE 3400E



08

Hand Extruder Welding Machine
HE 3400ET



09

Extrusion Welder Booster
WB 500



10

Extrusion Welder Booster
WB 630



11

Hot Air Welding Gun Machine
WG 1600A, 1600D, 1600S



12

Hot Air Welding Gun Machine
WG 3400A

AMD Hand Extruder digunakan untuk menyambung bahan termoplastik seperti HDPE, PP, PVDF, dan lainnya dalam berbagai proyek, seperti pembuatan tangki air plastik, penyambungan pipa plastik, dan lembaran plastik. Alat ini dirancang dengan ergonomis, dilengkapi dengan pegangan yang nyaman, layar multifungsi untuk mengatur suhu dan volume udara, serta pengoperasian yang sederhana sebagai fitur utama dari alat ini.



Motor Digital Display
Extruder



Motor Cold
Protection



Hot Air
Blower



Welding
Head

FITUR

- Desain ergonomis : Dilengkapi dengan handle yang nyaman.
- Pengaturan suhu dan volume udara: Layar multifungsi untuk mengatur suhu dan volume udara yang mudah dan akurat.
- Bahan berkualitas tinggi : Dibuat dari material tahan lama
- Pengoperasian mudah : Desain intuitif dengan antarmuka pengguna yang ramah membuat alat ini mudah digunakan.
- Mobilitas tinggi : Desain portabel yang ringan memberikan kemudahan penggunaan di berbagai lokasi proyek.

KEUNGGULAN

- Kinerja Unggul : Menghasilkan las yang kuat dan tahan lama, pilihan ideal untuk aplikasi industri.
- Efisiensi Waktu : Pengaturan yang cepat dan pengoperasian yang sederhana mengurangi waktu pengerjaan dan meningkatkan produktivitas.
- Fleksibilitas Aplikasi : Dapat digunakan dalam berbagai proyek seperti pembuatan tangki air, penyambungan pipa, dan perbaikan lembaran plastik.
- Keamanan Terjamin : Dilengkapi dengan sistem kontrol yang memastikan suhu dan volume udara tetap stabil, mengurangi risiko kesalahan selama pengelasan.
- Nilai Investasi yang Tinggi : Kombinasi kualitas, efisiensi dan daya tahan membuatnya menjadi pilihan investasi jangka panjang yang hemat biaya.

MODEL	HE 1600A
Heat / Feed	Dual Heating/Welding Rod
Welding Rod Heating Power	800 W
Hot Air Temperature	20 - 620 °C
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Motor Start Protection	Yes
Welding Rod Material & Size	PP/PE Ø3 - 4 mm, Ø5 mm Customized
Welded Thickness	1 - 20 mm
Hot Air Power	1600 W
Driving Motor Power	800 W
Welding Rod Extruder Temperature	200 - 380 °C
Temperature Display	Yes
Extruding Volume	2 Kg/H
Driving Motor	Hitachi
Net Weight	6.5 Kg

AMD Hand Extruder digunakan untuk menyambung bahan termoplastik seperti HDPE, PP, PVDF, dan lainnya dalam berbagai proyek, seperti pembuatan tangki air plastik, penyambungan pipa plastik, dan lembaran plastik. Alat ini dirancang dengan ergonomis, dilengkapi dengan pegangan yang nyaman, layar multifungsi untuk mengatur suhu dan volume udara, serta pengoperasian yang sederhana sebagai fitur utama dari alat ini.



Motor Digital Display
Extruder Controller



Motor Cold
Protection



Hot Air
Blower



Welding
Head

FITUR

- Desain ergonomis : Dilengkapi dengan handle yang nyaman.
- Pengaturan suhu dan volume udara: Layar multifungsi untuk mengatur suhu dan volume udara yang mudah dan akurat.
- Bahan berkualitas tinggi : Dibuat dari material tahan lama
- Pengoperasian mudah : Desain intuitif dengan antarmuka pengguna yang ramah membuat alat ini mudah digunakan.
- Mobilitas tinggi : Desain portabel yang ringan memberikan kemudahan penggunaan di berbagai lokasi proyek.

KEUNGGULAN

- Kinerja Unggul : Menghasilkan las yang kuat dan tahan lama, pilihan ideal untuk aplikasi industri.
- Efisiensi Waktu : Pengaturan yang cepat dan pengoperasian yang sederhana mengurangi waktu pengerjaan dan meningkatkan produktivitas.
- Fleksibilitas Aplikasi : Dapat digunakan dalam berbagai proyek seperti pembuatan tangki air, penyambungan pipa, dan perbaikan lembaran plastik.
- Keamanan Terjamin : Dilengkapi dengan sistem kontrol yang memastikan suhu dan volume udara tetap stabil, mengurangi risiko kesalahan selama pengelasan.
- Nilai Investasi yang Tinggi : Kombinasi kualitas, efisiensi dan daya tahan membuatnya menjadi pilihan investasi jangka panjang yang hemat biaya.

MODEL	HE 1600B
Heat / Feed	Dual Heating/Welding Rod
Welding Rod Heating Power	800 W
Hot Air Temperature	20 - 620 °C
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Motor Start Protection	Yes
Welding Rod Material & Size	PP/PE Ø3 - 4 mm, Ø5 mm Customized
Welded Thickness	1 - 20 mm
Hot Air Power	1600 W
Driving Motor Power	800 W
Welding Rod Extruder Temperature	200 - 380 °C
Temperature Display	Yes
Extruding Volume	2 Kg/H
Driving Motor	Hitachi
Net Weight	6 Kg

AMD Hand Extruder digunakan untuk menyambung bahan termoplastik seperti HDPE, PP, PVDF, dan lainnya dalam berbagai proyek, seperti pembuatan tangki air plastik, penyambungan pipa plastik, dan lembaran plastik. Alat ini dirancang dengan ergonomis, dilengkapi dengan pegangan yang nyaman, layar multifungsi untuk mengatur suhu dan volume udara, serta pengoperasian yang sederhana sebagai fitur utama dari alat ini.



Motor Digital Display
Extruder



Motor Cold
Protection



Hot Air
Blower



Welding
Head

FITUR

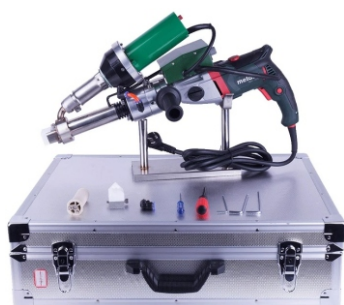
- Desain ergonomis : Dilengkapi dengan handle yang nyaman.
- Pengaturan suhu dan volume udara: Layar multifungsi untuk mengatur suhu dan volume udara yang mudah dan akurat.
- Bahan berkualitas tinggi : Dibuat dari material tahan lama
- Pengoperasian mudah : Desain intuitif dengan antarmuka pengguna yang ramah membuat alat ini mudah digunakan.
- Mobilitas tinggi : Desain portabel yang ringan memberikan kemudahan penggunaan di berbagai lokasi proyek.

KEUNGGULAN

- Kinerja Unggul : Menghasilkan las yang kuat dan tahan lama, pilihan ideal untuk aplikasi industri.
- Efisiensi Waktu : Pengaturan yang cepat dan pengoperasian yang sederhana mengurangi waktu pengerjaan dan meningkatkan produktivitas.
- Fleksibilitas Aplikasi : Dapat digunakan dalam berbagai proyek seperti pembuatan tangki air, penyambungan pipa, dan perbaikan lembaran plastik.
- Keamanan Terjamin : Dilengkapi dengan sistem kontrol yang memastikan suhu dan volume udara tetap stabil, mengurangi risiko kesalahan selama pengelasan.
- Nilai Investasi yang Tinggi : Kombinasi kualitas, efisiensi dan daya tahan membuatnya menjadi pilihan investasi jangka panjang yang hemat biaya.

MODEL	HE 1600C
Heat / Feed	Dual Heating/Welding Rod
Welding Rod Heating Power	800 W
Hot Air Temperature	20 - 620 °C
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Motor Start Protection	Yes
Welding Rod Material & Size	PP/PE Ø3 - 4 mm, Ø5 mm Customized
Welded Thickness	1 - 20 mm
Hot Air Power	1600 W
Driving Motor Power	1300 W
Welding Rod Extruder Temperature	200 - 380 °C
Temperature Display	Yes
Extruding Volume	2 - 2.5 Kg/H
Driving Motor	Metabo
Net Weight	7 Kg

AMD Hand Extruder digunakan untuk menyambung bahan termoplastik seperti HDPE, PP, PVDF, dan lainnya dalam berbagai proyek, seperti pembuatan tangki air plastik, penyambungan pipa plastik, dan lembaran plastik. Alat ini dirancang dengan ergonomis, dilengkapi dengan pegangan yang nyaman, layar multifungsi untuk mengatur suhu dan volume udara, serta pengoperasian yang sederhana sebagai fitur utama dari alat ini.



Motor Digital Display
Extruder Controller

Motor Cold
Protection

Hot Air
Blower

Welding
Head

FITUR

- Desain ergonomis : Dilengkapi dengan handle yang nyaman.
- Pengaturan suhu dan volume udara: Layar multifungsi untuk mengatur suhu dan volume udara yang mudah dan akurat.
- Bahan berkualitas tinggi : Dibuat dari material tahan lama
- Pengoperasian mudah : Desain intuitif dengan antarmuka pengguna yang ramah membuat alat ini mudah digunakan.
- Mobilitas tinggi : Desain portabel yang ringan memberikan kemudahan penggunaan di berbagai lokasi proyek.

KEUNGGULAN

- Kinerja Unggul : Menghasilkan las yang kuat dan tahan lama, pilihan ideal untuk aplikasi industri.
- Efisiensi Waktu : Pengaturan yang cepat dan pengoperasian yang sederhana mengurangi waktu pengerjaan dan meningkatkan produktivitas.
- Fleksibilitas Aplikasi : Dapat digunakan dalam berbagai proyek seperti pembuatan tangki air, penyambungan pipa, dan perbaikan lembaran plastik.
- Keamanan Terjamin : Dilengkapi dengan sistem kontrol yang memastikan suhu dan volume udara tetap stabil, mengurangi risiko kesalahan selama pengelasan.
- Nilai Investasi yang Tinggi : Kombinasi kualitas, efisiensi dan daya tahan membuatnya menjadi pilihan investasi jangka panjang yang hemat biaya.

MODEL	HE 1600D
Heat / Feed	Dual Heating/Welding Rod
Welding Rod Heating Power	800 W
Hot Air Temperature	20 - 620°C
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Motor Start Protection	Yes
Welding Rod Material & Size	PP/PE Ø3 - 4 mm, Ø5 mm Customized
Welded Thickness	1 - 20 mm
Hot Air Power	1600 W
Driving Motor Power	1300 W
Welding Rod Extruder Temperature	200 - 380 °C
Temperature Display	Yes
Extruding Volume	2 - 2.5 Kg/H
Driving Motor	Metabo
Net Weight	6.5 Kg

AMD Hand Extruder digunakan untuk menyambung bahan termoplastik seperti HDPE, PP, PVDF, dan lainnya dalam berbagai proyek, seperti pembuatan tangki air plastik, penyambungan pipa plastik, dan lembaran plastik. Alat ini dirancang dengan ergonomis, dilengkapi dengan pegangan yang nyaman, layar multifungsi untuk mengatur suhu dan volume udara, serta pengoperasian yang sederhana sebagai fitur utama dari alat ini.



Motor Digital Display
Extruder Controller



Motor Cold
Protection



Hot Air
Blower



Welding
Head

FITUR

- Desain ergonomis : Dilengkapi dengan handle yang nyaman.
- Pengaturan suhu dan volume udara: Layar multifungsi untuk mengatur suhu dan volume udara yang mudah dan akurat.
- Bahan berkualitas tinggi : Dibuat dari material tahan lama
- Pengoperasian mudah : Desain intuitif dengan antarmuka pengguna yang ramah membuat alat ini mudah digunakan.
- Mobilitas tinggi : Desain portabel yang ringan memberikan kemudahan penggunaan di berbagai lokasi proyek.

KEUNGGULAN

- Kinerja Unggul : Menghasilkan las yang kuat dan tahan lama, pilihan ideal untuk aplikasi industri.
- Efisiensi Waktu : Pengaturan yang cepat dan pengoperasian yang sederhana mengurangi waktu pengerjaan dan meningkatkan produktivitas.
- Fleksibilitas Aplikasi : Dapat digunakan dalam berbagai proyek seperti pembuatan tangki air, penyambungan pipa, dan perbaikan lembaran plastik.
- Keamanan Terjamin : Dilengkapi dengan sistem kontrol yang memastikan suhu dan volume udara tetap stabil, mengurangi risiko kesalahan selama pengelasan.
- Nilai Investasi yang Tinggi : Kombinasi kualitas, efisiensi dan daya tahan membuatnya menjadi pilihan investasi jangka panjang yang hemat biaya.

MODEL	HE 3400A
Heat / Feed	Dual Heating/Welding Rod
Welding Rod Heating Power	800 W
Hot Air Temperature	20 - 620 °C
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Motor Start Protection	Yes
Welding Rod Material & Size	PP/PE Ø3 - 4 mm, Ø5 mm Customized
Welded Thickness	8 - 40 mm
Hot Air Power	3400 W
Driving Motor Power	800 W
Welding Rod Extruder Temperature	200 - 380 °C
Temperature Display	Yes
Extruding Volume	2 Kg/H
Driving Motor	Hitachi
Net Weight	6.5 Kg

AMD Hand Extruder digunakan untuk menyambung bahan termoplastik seperti HDPE, PP, PVDF, dan lainnya dalam berbagai proyek, seperti pembuatan tangki air plastik, penyambungan pipa plastik, dan lembaran plastik. Alat ini dirancang dengan ergonomis, dilengkapi dengan pegangan yang nyaman, layar multifungsi untuk mengatur suhu dan volume udara, serta pengoperasian yang sederhana sebagai fitur utama dari alat ini.



Motor Digital Display
Extruder



Motor Cold
Protection



Hot Air
Blower



Welding
Head

FITUR

- Desain ergonomis : Dilengkapi dengan handle yang nyaman.
- Pengaturan suhu dan volume udara: Layar multifungsi untuk mengatur suhu dan volume udara yang mudah dan akurat.
- Bahan berkualitas tinggi : Dibuat dari material tahan lama
- Pengoperasian mudah : Desain intuitif dengan antarmuka pengguna yang ramah membuat alat ini mudah digunakan.
- Mobilitas tinggi : Desain portabel yang ringan memberikan kemudahan penggunaan di berbagai lokasi proyek.

KEUNGGULAN

- Kinerja Unggul : Menghasilkan las yang kuat dan tahan lama, pilihan ideal untuk aplikasi industri.
- Efisiensi Waktu : Pengaturan yang cepat dan pengoperasian yang sederhana mengurangi waktu pengerjaan dan meningkatkan produktivitas.
- Fleksibilitas Aplikasi : Dapat digunakan dalam berbagai proyek seperti pembuatan tangki air, penyambungan pipa, dan perbaikan lembaran plastik.
- Keamanan Terjamin : Dilengkapi dengan sistem kontrol yang memastikan suhu dan volume udara tetap stabil, mengurangi risiko kesalahan selama pengelasan.
- Nilai Investasi yang Tinggi : Kombinasi kualitas, efisiensi dan daya tahan membuatnya menjadi pilihan investasi jangka panjang yang hemat biaya.

MODEL	HE 3400C
Heat / Feed	Dual Heating/Welding Rod
Welding Rod Heating Power	800 W
Hot Air Temperature	20 - 620 °C
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Motor Start Protection	Yes
Welding Rod Material & Size	PP/PE Ø3 - 4 mm, Ø5 mm Customized
Welded Thickness	8 - 40 mm
Hot Air Power	3400 W
Driving Motor Power	1300 W
Welding Rod Extruder Temperature	200 - 380 °C
Temperature Display	Yes
Extruding Volume	2 - 2.5 Kg/H
Driving Motor	Metabo
Net Weight	7 Kg

AMD Hand Extruder digunakan untuk menyambung bahan termoplastik seperti HDPE, PP, PVDF, dan lainnya dalam berbagai proyek, seperti pembuatan tangki air plastik, penyambungan pipa plastik, dan lembaran plastik. Alat ini dirancang dengan ergonomis, dilengkapi dengan pegangan yang nyaman, layar multifungsi untuk mengatur suhu dan volume udara, serta pengoperasian yang sederhana sebagai fitur utama dari alat ini.



Motor Digital Display
Extruder Controller



Motor Cold
Protection



Hot Air
Blower



Welding
Head



FITUR

- Desain ergonomis : Dilengkapi dengan handle yang nyaman.
- Pengaturan suhu dan volume udara: Layar multifungsi untuk mengatur suhu dan volume udara yang mudah dan akurat.
- Bahan berkualitas tinggi : Dibuat dari material tahan lama
- Pengoperasian mudah : Desain intuitif dengan antarmuka pengguna yang ramah membuat alat ini mudah digunakan.
- Mobilitas tinggi : Desain portabel yang ringan memberikan kemudahan penggunaan di berbagai lokasi proyek.

KEUNGGULAN

- Kinerja Unggul : Menghasilkan las yang kuat dan tahan lama, pilihan ideal untuk aplikasi industri.
- Efisiensi Waktu : Pengaturan yang cepat dan pengoperasian yang sederhana mengurangi waktu pengerjaan dan meningkatkan produktivitas.
- Fleksibilitas Aplikasi : Dapat digunakan dalam berbagai proyek seperti pembuatan tangki air, penyambungan pipa, dan perbaikan lembaran plastik.
- Keamanan Terjamin : Dilengkapi dengan sistem kontrol yang memastikan suhu dan volume udara tetap stabil, mengurangi risiko kesalahan selama pengelasan.
- Nilai Investasi yang Tinggi : Kombinasi kualitas, efisiensi dan daya tahan membuatnya menjadi pilihan investasi jangka panjang yang hemat biaya.

MODEL	HE 3400E
Heat / Feed	Dual Heating/Welding Rod
Welding Rod Heating Power	800 W
Hot Air Temperature	20 - 620 °C
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Motor Start Protection	Yes
Welding Rod Material & Size	PP/PE Ø3 - 4 mm, Ø5 mm Customized
Welded Thickness	1 - 10 mm
Hot Air Power	3400 W
Driving Motor Power	800 W
Welding Rod Extruder Temperature	Not Available
Temperature Display	Not Available
Extruding Volume	2 Kg/H
Driving Motor	Hitachi
Net Weight	6.5 Kg

AMD Hand Extruder digunakan untuk menyambung bahan termoplastik seperti HDPE, PP, PVDF, dan lainnya dalam berbagai proyek, seperti pembuatan tangki air plastik, penyambungan pipa plastik, dan lembaran plastik. Alat ini dirancang dengan ergonomis, dilengkapi dengan pegangan yang nyaman, layar multifungsi untuk mengatur suhu dan volume udara, serta pengoperasian yang sederhana sebagai fitur utama dari alat ini.

Motor Digital Display
Extruder ControllerMotor Cold
ProtectionHot Air
BlowerWelding
Head

FITUR

- Desain ergonomis : Dilengkapi dengan handle yang nyaman.
- Pengaturan suhu dan volume udara: Layar multifungsi untuk mengatur suhu dan volume udara yang mudah dan akurat.
- Bahan berkualitas tinggi : Dibuat dari material tahan lama
- Pengoperasian mudah : Desain intuitif dengan antarmuka pengguna yang ramah membuat alat ini mudah digunakan.
- Mobilitas tinggi : Desain portabel yang ringan memberikan kemudahan penggunaan di berbagai lokasi proyek.

KEUNGGULAN

- Kinerja Unggul : Menghasilkan las yang kuat dan tahan lama, pilihan ideal untuk aplikasi industri.
- Efisiensi Waktu : Pengaturan yang cepat dan pengoperasian yang sederhana mengurangi waktu pengerjaan dan meningkatkan produktivitas.
- Fleksibilitas Aplikasi : Dapat digunakan dalam berbagai proyek seperti pembuatan tangki air, penyambungan pipa, dan perbaikan lembaran plastik.
- Keamanan Terjamin : Dilengkapi dengan sistem kontrol yang memastikan suhu dan volume udara tetap stabil, mengurangi risiko kesalahan selama pengelasan.
- Nilai Investasi yang Tinggi : Kombinasi kualitas, efisiensi dan daya tahan membuatnya menjadi pilihan investasi jangka panjang yang hemat biaya.

MODEL	HE 3400ET
Heat / Feed	Single Heating/Welding Rod
Welding Rod Heating Power	Not Available
Hot Air Temperature	20 - 620 °C
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Motor Start Protection	Yes
Welding Rod Material & Size	PP/PE Ø3 - 4 mm, Ø5 mm Customized
Welded Thickness	1 - 10 mm
Hot Air Power	3400 W
Driving Motor Power	1300 W
Welding Rod Extruder Temperature	Not Available
Temperature Display	Not Available
Extruding Volume	2 - 2.5 Kg/H
Driving Motor	Hitachi
Net Weight	7 Kg

Mesin ini sangat sesuai untuk pekerjaan yang berhubungan dengan plastik fabrikasi. Dengan menggunakan mesin ini, anda dapat mengerjakan segala jenis pekerjaan yg berhubungan dengan PE dan PP secara umum dengan kualitas hasil yang tinggi. Akan sangat berguna untuk pekerjaan pengelasan plastik pada bak penampungan dan konstruksi pipa.



FITUR

- Desain ergonomis : Dilengkapi dengan handle yang nyaman.
- Pengaturan suhu dan volume udara: Layar multifungsi untuk mengatur suhu dan volume udara yang mudah dan akurat.
- Bahan berkualitas tinggi : Dibuat dari material tahan lama
- Pengoperasian mudah : Desain intuitif dengan antarmuka pengguna yang ramah membuat alat ini mudah digunakan.
- Mobilitas tinggi : Desain portabel yang ringan memberikan kemudahan penggunaan di berbagai lokasi proyek.

KEUNGGULAN

- Kinerja Unggul : Menghasilkan las yang kuat dan tahan lama, pilihan ideal untuk aplikasi industri.
- Efisiensi Waktu : Pengaturan yang cepat dan pengoperasian yang sederhana mengurangi waktu pengerjaan dan meningkatkan produktivitas.
- Fleksibilitas Aplikasi : Dapat digunakan dalam berbagai proyek seperti pembuatan tangki air, penyambungan pipa, dan perbaikan lembaran plastik.
- Keamanan Terjamin : Dilengkapi dengan sistem kontrol yang memastikan suhu dan volume udara tetap stabil, mengurangi risiko kesalahan selama pengelasan.
- Nilai Investasi yang Tinggi : Kombinasi kualitas, efisiensi dan daya tahan membuatnya menjadi pilihan investasi jangka panjang yang hemat biaya.

MODEL	WB 500
Voltage	230 V
Power	3000 W
Frequency	50/60 Hz
Max. Material Output	2.5 kg/H
Welding Additive	Ø3 mm/0.12 inch, Ø4 mm/0.16 inch
Welding Materials	HDPE, LDPE, LLDPE, PP
Air Guide	Internal
Screw Heating	Air Heated
Length	500 mm
Width	140 mm
Height	380 mm
Weight	6.4 kg
Air Temperature Control	Open Loop
Protection Glass	II
Conformity Mark	CE

Mesin ini sangat sesuai untuk pekerjaan yang berhubungan dengan plastik fabrikasi. Dengan menggunakan mesin ini, anda dapat mengerjakan segala jenis pekerjaan yg berhubungan dengan PE dan PP secara umum dengan kualitas hasil yang tinggi. Akan sangat berguna untuk pekerjaan pengelasan plastik pada bak penampungan dan konstruksi pipa.



FITUR

- Desain ergonomis : Dilengkapi dengan handle yang nyaman.
- Pengaturan suhu dan volume udara: Layar multifungsi untuk mengatur suhu dan volume udara yang mudah dan akurat.
- Bahan berkualitas tinggi : Dibuat dari material tahan lama
- Pengoperasian mudah : Desain intuitif dengan antarmuka pengguna yang ramah membuat alat ini mudah digunakan.
- Mobilitas tinggi : Desain portabel yang ringan memberikan kemudahan penggunaan di berbagai lokasi proyek.

KEUNGGULAN

- Kinerja Unggul : Menghasilkan las yang kuat dan tahan lama, pilihan ideal untuk aplikasi industri.
- Efisiensi Waktu : Pengaturan yang cepat dan pengoperasian yang sederhana mengurangi waktu pengerjaan dan meningkatkan produktivitas.
- Fleksibilitas Aplikasi : Dapat digunakan dalam berbagai proyek seperti pembuatan tangki air, penyambungan pipa, dan perbaikan lembaran plastik.
- Keamanan Terjamin : Dilengkapi dengan sistem kontrol yang memastikan suhu dan volume udara tetap stabil, mengurangi risiko kesalahan selama pengelasan.
- Nilai Investasi yang Tinggi : Kombinasi kualitas, efisiensi dan daya tahan membuatnya menjadi pilihan investasi jangka panjang yang hemat biaya.

MODEL	WB 630
Voltage	230 V
Power	3000 W
Frequency	50/60 Hz
Max. Material Output	2.5 kg/H
Welding Additive	Ø3 mm/0.12 inch, Ø4 mm/0.16 inch
Welding Materials	HDPE, LDPE, LLDPE, PP
Air Guide	Internal
Screw Heating	Air Heated
Length	500 mm
Width	140 mm
Height	380 mm
Weight	6.4 kg
Air Temperature Control	Open Loop
Protection Glass	II
Conformity Mark	CE

AMD Hot Air Gun WG 1600A, 1600D, 1600S ini memiliki isolasi ganda, suhu yang dapat disesuaikan secara konstan dan terus menerus, yang digunakan dalam pengelasan material plastik yang meleleh panas seperti PE, PP, EVA, PVC, PVDF, TPO dll. Selain itu, alat ini juga digunakan untuk pekerjaan lain seperti pembentukan panas, penyusutan, pengeringan, dan penyalan.



FITUR

- Isolasi Ganda : Menjamin keselamatan pengguna dengan melindungi dari suhu panas yang tinggi.
- Suhu yang Dapat Disesuaikan : Memungkinkan pengaturan suhu secara konstan dan terus-menerus sesuai kebutuhan.
- Penggunaan Multifungsi : Dapat digunakan untuk berbagai aplikasi seperti pengelasan plastik, pembentukan panas, penyusutan, pengeringan dan penyalan.

KEUNGGULAN

- Fleksibilitas : Dapat digunakan dengan berbagai jenis material plastik dan dalam berbagai aplikasi industri.
- Kontrol Suhu yang Akurat : Memudahkan penyesuaian suhu yang tepat untuk hasil kerja yang optimal.
- Keamanan : Isolasi ganda mengurangi risiko terkena suhu panas yang berbahaya bagi pengguna.
- Kinerja Tinggi : Dapat menangani berbagai tugas berat dengan efisiensi yang tinggi.

STANDARD PART



Temperature
Adjusted

Balance
Test

Pressure
Rollers

Digital
Display

Overheat
Protection

MODEL	WG 1600A	WG 1600D	WG 1600S
Voltage	220 V, 50/60 Hz	220 V, 50/60 Hz	220 V, 50/60 Hz
Power	1600 W	1600 W	1600 W
Temperature Adjusted	20 - 620 °C [Adjustable]	20 - 620 °C [Adjustable]	20 - 620 °C [Adjustable]
Air Volume	Max. 180 L/Min	Max. 180 L/Min	Max. 180 L/Min
Air Pressure	2600 PA	2600 PA	2600 PA
Noise	≤ 65 DB	≤ 65 DB	≤ 65 DB
Net Weight	1.1 Kg	1.05 Kg	1.1 Kg
Handle Size	Ø 65 mm	Ø 58 mm	Ø 58 mm

AMD Hot Air Gun WG 3400A ini memiliki isolasi ganda, suhu yang dapat disesuaikan secara konstan dan terus-menerus, yang digunakan dalam pengelasan material plastik yang meleleh panas seperti PE, PP, EVA, PVC, PVDF, TPO, dan lain-lain. Selain itu, alat ini juga digunakan untuk pekerjaan lain seperti pembentukan panas, penyusutan, pengeringan, dan penyalan.



FITUR

- Isolasi Ganda : Menjamin keselamatan pengguna dengan melindungi dari suhu panas yang tinggi.
- Suhu yang Dapat Disesuaikan : Memungkinkan pengaturan suhu secara konstan dan terus-menerus sesuai kebutuhan.
- Penggunaan Multifungsi : Dapat digunakan untuk berbagai aplikasi seperti pengelasan plastik, pembentukan panas, penyusutan, pengeringan dan penyalan.

KEUNGGULAN

- Fleksibilitas : Dapat digunakan dengan berbagai jenis material plastik dan dalam berbagai aplikasi industri.
- Kontrol Suhu yang Akurat : Memudahkan penyesuaian suhu yang tepat untuk hasil kerja yang optimal.
- Keamanan : Isolasi ganda mengurangi risiko terkena suhu panas yang berbahaya bagi pengguna.
- Kinerja Tinggi : Dapat menangani berbagai tugas berat dengan efisiensi yang tinggi.

STANDARD PART



Temperature
Adjusted



Balance
Test



Pressure
Rollers



Digital
Display



Overheat
Protection

MODEL	WG 3400A
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Power	3400 W
Temperature Adjusted	20 - 620 °C [Adjustable]
Air Volume	Max. 360 L/Min
Air Pressure	3200 PA
Noise	≤ 65 DB
Net Weight	1.2 Kg
Handle Size	Ø 65 mm



AMD Geomembrane Welding Machine dirancang untuk menyambungkan lembaran geomembran, yang umumnya terbuat dari bahan HDPE, PE, PP, PPR, PVDF, melalui proses pengelasan termal. Geomembran ini sering digunakan sebagai lapisan penghalang atau pelindung dalam berbagai aplikasi teknik sipil seperti di tempat pembuangan akhir, kolam penampungan air, waduk, tambak dan proyek lingkungan lainnya. Mesin ini bekerja dengan cara memanaskan permukaan dua lembaran geomembran hingga mencapai suhu tertentu, kemudian menekan kedua permukaan tersebut bersama-sama untuk menciptakan sambungan yang kedap air dan tahan lama. Proses ini dikenal sebagai welding overlap, di mana tumpang tindih antara dua lembar geomembran dilebur untuk menciptakan ikatan yang solid.



Geomembrane Welding Machine
GW 700

01



Geomembrane Welding Machine
GW 800

02



Geomembrane Welding Machine
GW 800D

03



Geomembrane Welding Machine
GW 900

04



Geomembrane Welding Machine
GW 900D

05



Geomembrane Welding Machine
GW 1200

06

Geomembrane Welder AMD GW 700 mengadopsi sistem pemanasan udara panas yang canggih. Dengan ukuran kecil, ringan, dan kecepatan tinggi, alat ini memberikan kualitas pengelasan yang sempurna bahkan pada bahan yang korosif dan lingkungan kerja yang buruk. Mesin ini dirancang khusus untuk terowongan, subway, konservasi air, akuakultur, instalasi biogas, tempat pembuangan sampah, pertambangan kimia, pengolahan limbah, konstruksi atap, dan proyek-proyek kedap air lainnya.



FITUR & KEUNGGULAN

- Desain ergonomis : Dirancang agar mudah digunakan dengan ukuran yang kompak dan bobot yang ringan, ini memudahkan operator dalam mengoperasikannya, terutama di area yang sempit atau sulit dijangkau.
- Kinerja pengelasan yang tinggi : Dilengkapi dengan sistem pemanasan yang canggih, mesin ini mampu menghasilkan pengelasan yang kuat dan tahan lama pada berbagai jenis geomembrane bahkan pada material yang sulit dan situasi kerja yang ekstrem.
- Pengaturan suhu dan kecepatan yang presisi : Penyesuaian suhu dan kecepatan pengelasan sesuai kebutuhan proyek, memastikan hasil pengelasan yang optimal tanpa risiko merusak material.
- Keandalan dan daya tahan : Terbuat dari material berkualitas tinggi yang tahan terhadap korosi, sehingga mesin ini dapat digunakan dalam jangka waktu yang lama dengan performa yang konsisten.
- Penggunaan Multifungsi : Ideal untuk berbagai aplikasi seperti proyek konservasi air, terowongan, tempat pembuangan sampah, tambang dan berbagai proyek kedap air lainnya.
- Perawatan Mudah : Mesin ini dirancang agar mudah dalam perawatan, dengan komponen yang dapat diakses dengan mudah untuk perawatan rutin, sehingga mengurangi waktu henti dan biaya perawatan.



Control
System



Pressure
Adjustment



Pressure
Rollers



Heating
System

MODEL	GW 700
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Digital Display	Yes
Welding Speed	0.5 - 5 M/Min
Heating Temperature	0 - 450 °C
Material Thickness Welded	0.5 mm, 2.0 mm
Overlap Width	10 cm
Seam Width	12.5 mm x 2, Interior Cavity 12 mm
Seam Strength	≥ 85% Materials [Tensile Resistance in Shear Direction]
Net Weight	5 Kg
Insulation Class	Class II

Geomembrane Welder AMD GW 800 adalah mesin yang kecil, ringan, efisien dalam pengelasan dan tanpa tampilan digital. Mesin ini dirancang khusus untuk proyek seperti terowongan, subway, konservasi air, akuakultur, instalasi biogas, tempat pembuangan akhir, pertambangan kimia, pengolahan limbah, konstruksi atap, dan proyek-proyek kedap air lainnya.



FITUR & KEUNGGULAN

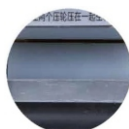
- Kontrol Suhu : Dilengkapi dengan sistem kontrol suhu yang dapat diatur dengan presisi, memastikan hasil pengelasan yang konsisten.
- Desain Compact dan Portabel : Ukuran yang kecil dan ringan memudahkan pengoperasian di berbagai lokasi kerja.
- Bahan Berkualitas Tinggi : Dibuat dari material tahan lama, memastikan umur panjang dan kinerja yang andal.
- Pengelasan Otomatis : Mampu melakukan pengelasan secara otomatis, mengurangi kebutuhan intervensi manual.
- Panel Kontrol : Mudah digunakan, memudahkan operator dalam mengatur parameter pengelasan.
- Pendingin Efisien : Dilengkapi dengan sistem pendingin untuk mencegah mesin dari overheating selama operasional.
- Efisiensi Tinggi : Memungkinkan pengelasan yang cepat dan efisien, mengurangi waktu kerja dan biaya operasional.
- Serbaguna : Cocok digunakan berbagai jenis geomembrane dan proyek kedap air.
- Keamanan Terjamin : Sistem kontrol suhu dan pendinginan yang baik menjaga keamanan operator dan kerusakan material.
- Kualitas Pengelasan Optimal : Mencapai hasil pengelasan yang kuat dan tahan lama, sesuai dengan standar industri.
- Penghematan Energi : Dirancang untuk mengonsumsi energi yang minimal tanpa mengorbankan performa.
- Dukungan Teknis : Didukung oleh layanan purna jual yang baik dan ketersediaan suku cadang yang mudah didapatkan.



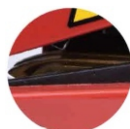
Standard
Production



Pressure
Adjustment



Pressure
Rollers



Heating
System

MODEL	GW 800
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Digital Display	No
Welding Speed	0.5 - 5 M/Min
Heating Temperature	0 - 450 °C
Material Thickness Welded	0.5 mm, 2.0 mm
Overlap Width	10 cm
Seam Width	12.5 mm x 2, Interior Cavity 12 mm
Seam Strength	≥ 85% Materials (Tensile Resistance in Shear Direction)
Net Weight	5 Kg
Insulation Class	Class II

Geomembrane Welder AMD GW 800 adalah mesin yang kecil, ringan, efisien dalam pengelasan dan tanpa tampilan digital. Mesin ini dirancang khusus untuk proyek seperti terowongan, subway, konservasi air, akuakultur, instalasi biogas, tempat pembuangan akhir, pertambangan kimia, pengolahan limbah, konstruksi atap, dan proyek-proyek kedap air lainnya.



FITUR & KEUNGGULAN

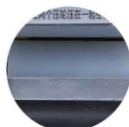
- Kontrol Suhu : Dilengkapi dengan sistem kontrol suhu yang dapat diatur dengan presisi, memastikan hasil pengelasan yang konsisten.
- Desain Compact dan Portabel : Ukuran yang kecil dan ringan memudahkan pengoperasian di berbagai lokasi kerja.
- Bahan Berkualitas Tinggi : Dibuat dari material tahan lama, memastikan umur panjang dan kinerja yang andal.
- Pengelasan Otomatis : Mampu melakukan pengelasan secara otomatis, mengurangi kebutuhan intervensi manual.
- Panel Kontrol : Mudah digunakan, memudahkan operator dalam mengatur parameter pengelasan.
- Pendingin Efisien : Dilengkapi dengan sistem pendingin untuk mencegah mesin dari overheating selama operasional.
- Efisiensi Tinggi : Memungkinkan pengelasan yang cepat dan efisien, mengurangi waktu kerja dan biaya operasional.
- Serbaguna : Cocok digunakan berbagai jenis geomembrane dan proyek kedap air.
- Keamanan Terjamin : Sistem kontrol suhu dan pendinginan yang baik menjaga keamanan operator dan kerusakan material.
- Kualitas Pengelasan Optimal : Mencapai hasil pengelasan yang kuat dan tahan lama, sesuai dengan standar industri.
- Penghematan Energi : Dirancang untuk mengonsumsi energi yang minimal tanpa mengorbankan performa.
- Dukungan Teknis : Didukung oleh layanan purna jual yang baik dan ketersediaan suku cadang yang mudah didapatkan.



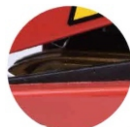
Standard
Production



Pressure
Adjustment



Pressure
Rollers



Heating
System

MODEL	GW 800D
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Digital Display	Yes
Welding Speed	0.5 - 5 M/Min
Heating Temperature	0 - 450 °C
Material Thickness Welded	0.5 mm, 2.0 mm
Overlap Width	10 cm
Seam Width	12.5 mm x 2, Interior Cavity 12 mm
Seam Strength	≥ 85% Materials (Tensile Resistance in Shear Direction)
Net Weight	5 Kg
Insulation Class	Class II

Geomembrane Welder AMD GW 900 mengadopsi struktur hot wedge yang canggih. Dengan daya tinggi, kecepatan tinggi, dan tekanan yang kuat, mesin ini dapat mengelas material hot melting dengan ketebalan 1,0 - 3,0 mm seperti HDPE, LDPE, PVC, EVA, ECB, PP, dan lainnya. Mesin ini dirancang khusus untuk terowongan, subway, konservasi air, akuakultur, instalasi biogas, tempat pembuangan sampah, pertambangan kimia, pengolahan limbah, konstruksi atap, dan proyek-proyek kedap air lainnya.

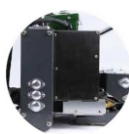


FITUR & KEUNGGULAN

- Struktur Hot Wedge Canggih : Menggunakan teknologi hot wedge untuk hasil pengelasan yang kuat dan tahan lama.
- Daya Tinggi : Mesin mampu mengelas material yang tebal.
- Kecepatan Tinggi : Pengelasan bisa dilakukan dengan cepat.
- Tekanan yang Kuat : Memastikan ikatan material yang solid.
- Rentang yang Luas : Dapat mengelas material dengan ketebalan 1,0 mm hingga 3,0 mm.
- Pengaturan Suhu : Kontrol suhu yang presisi.
- Desain Ergonomis : Memudahkan pengoperasian dengan panel kontrol yang sederhana dan intuitif.
- Kinerja yang Tinggi : Menghasilkan pengelasan yang kuat dan tahan lama pada berbagai jenis geomembrane bahkan pada material yang sulit dan situasi kerja yang ekstrem.
- Daya Tahan : Terbuat dari material berkualitas tinggi yang tahan terhadap korosi, sehingga mesin ini dapat digunakan dalam jangka waktu lama dengan performa yang konsisten.
- Penggunaan Multifungsi : Ideal untuk berbagai aplikasi seperti proyek konservasi air, terowongan, tempat pembuangan sampah, tambang dan berbagai proyek kedap air lainnya.
- Perawatan Mudah : Mesin ini dirancang agar mudah dalam perawatan, dengan komponen yang dapat diakses dengan mudah untuk perawatan rutin, sehingga mengurangi waktu henti dan biaya perawatan.



Control
System



Drive
System



Pressure
Adjustment
System



Pressure
Roller



Heating
System

MODEL	GW 900
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Power	1800 Watt
Welding Speed	0.5 - 5 M/Min (Adjustable)
Heating Temperature	20 - 450 °C
Material Thickness Welded	1.0 mm, 3.0 mm (Single Layer)
Overlap Width	12 cm
Seam Width	15 mm x 2, Interior Cavity 15 mm
Seam Strength	≥ 85% Materials
Net Weight	13 Kg
Digital Display	Temperature Display

Geomembrane Welder AMD GW 900D mengadopsi struktur hot wedge yang canggih. Dengan daya tinggi, kecepatan tinggi, dan tekanan yang kuat, mesin ini dapat mengelas material hot melting dengan ketebalan 1,0 - 3,0 mm seperti HDPE, LDPE, PVC, EVA, ECB, PP, dan lainnya. Mesin ini dirancang khusus untuk terowongan, subway, konservasi air, akuakultur, instalasi biogas, tempat pembuangan sampah, pertambangan kimia, pengolahan limbah, konstruksi atap, dan proyek-proyek kedap air lainnya.

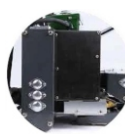


FITUR & KEUNGGULAN

- Struktur Hot Wedge Canggih : Menggunakan teknologi hot wedge untuk hasil pengelasan yang kuat dan tahan lama.
- Daya Tinggi : Mesin mampu mengelas material yang tebal.
- Kecepatan Tinggi : Pengelasan bisa dilakukan dengan cepat.
- Tekanan yang Kuat : Memastikan ikatan material yang solid.
- Rentang yang Luas : Dapat mengelas material dengan ketebalan 1,0 mm hingga 3,0 mm.
- Pengaturan Suhu : Kontrol suhu yang presisi.
- Desain Ergonomis : Memudahkan pengoperasian dengan panel kontrol yang sederhana dan intuitif.
- Kinerja yang Tinggi : Menghasilkan pengelasan yang kuat dan tahan lama pada berbagai jenis geomembrane bahkan pada material yang sulit dan situasi kerja yang ekstrem.
- Daya Tahan : Terbuat dari material berkualitas tinggi yang tahan terhadap korosi, sehingga mesin ini dapat digunakan dalam jangka waktu lama dengan performa yang konsisten.
- Penggunaan Multifungsi : Ideal untuk berbagai aplikasi seperti proyek konservasi air, terowongan, tempat pembuangan sampah, tambang dan berbagai proyek kedap air lainnya.
- Perawatan Mudah : Mesin ini dirancang agar mudah dalam perawatan, dengan komponen yang dapat diakses dengan mudah untuk perawatan rutin, sehingga mengurangi waktu henti dan biaya perawatan.



Control
System



Drive
System



Pressure
Adjustment
System



Pressure
Roller



Heating
System

MODEL	GW 900D
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Power	1800 Watt
Welding Speed	0.5 - 5 M/Min (Adjustable)
Heating Temperature	20 - 450 °C
Material Thickness Welded	1.0 mm, 3.0 mm (Single Layer)
Overlap Width	12 cm
Seam Width	15 mm x 2, Interior Cavity 15 mm
Seam Strength	≥ 85% Materials
Net Weight	13 Kg
Digital Display	Temperature & Speed Display

Geomembrane Welder AMD GW 1200 mengadopsi struktur hot wedge yang canggih. Dengan daya, kecepatan dan tekanan yang tinggi, mampu mengelas material dengan ketebalan 0,2 mm hingga 2,0 mm. Menggunakan metode pengelasan yang mengarah ke satu sisi. Mesin ini dirancang khusus untuk proyek-proyek konservasi air, akuakultur, tempat pembuangan akhir, pertambangan kimia, pengolahan limbah, konstruksi atap, dan proyek kedap air lainnya.



FITUR & KEUNGGULAN

- Struktur Hot Wedge Canggih : Menggunakan teknologi hot wedge untuk hasil pengelasan yang kuat dan tahan lama.
- Daya Tinggi : Mesin mampu mengelas material yang tebal.
- Kecepatan Tinggi : Mengelas dengan cepat, meningkatkan produktivitas.
- Tekanan yang Kuat : Memberikan tekanan optimal untuk mengelas material dengan ketebalan 0,2mm hingga 2,0mm.
- Pengelasan Satu Sisi : Dirancang untuk mengelas ke satu sisi, cocok untuk aplikasi khusus.
- Kontrol Suhu : Suhu dapat diatur dengan akurat sesuai jenis material.
- Desain Ergonomis : Memudahkan pengoperasian dengan panel kontrol yang sederhana dan intuitif.
- Hasil Pengelasan Konsisten : Menghasilkan pengelasan yang kuat dan seragam.
- Efisiensi Tinggi : Menghemat waktu dan biaya dengan daya dan kecepatan tinggi.
- Serbaguna : Cocok untuk berbagai proyek seperti konservasi air, tempat pembuangan, dan pengolahan limbah.
- Aman dan Andal : Mesin dilengkapi sistem kontrol yang aman untuk melindungi material dan operator.
- Mudah Digunakan : Mudah dioperasikan, bahkan oleh pemula.
- Tahan Lama : Dibuat dari bahan berkualitas untuk kinerja yang stabil.



Control
System



Pressure
Adjustment
System



Pressure
Roller



Heating
System



Membrane
Laying
Structure

MODEL	GW 1200
Voltage	220 V, 50/60 Hz
Power	1300 Watt
Welding Speed	0.3 - 5 M/Min (Adjustable)
Heating Temperature	20 - 450 °C (Adjustable)
Material Thickness Welded	0.2 mm, 2.0 mm (Single Layer)
Overlap Width	12 cm
Seam Width	15 mm x 2, Interior Cavity 15 mm
Seam Strength	≥ 85% Materials
Net Weight	7.5 Kg
Membrane Laying Ways	Towards One Edge



Pipe Scissor
Max. 42mm



Manual Pipe Cutter
50-120mm



Manual Pipe Cutter
14-65mm, 50-110mm
100-160mm, 110-200mm



Pipe Cutting Machine
160mm - 400mm



Pipe Scraper
20-63mm



Pipe Scraper (PF-TC Series)
63-200mm, 63-400mm, 200-800mm



Pipe Scraper (PFS Series)
75-200mm, 110-400mm



Pipe Scraper
SC 200 (63-200mm)
SC 400 (160-400mm)



Pipe Scraper
SC 400 G2 (63-800mm)
SC 800 G2 (200-400mm)



Scraper
Gopher 400mm



Inner Bead-Up
Remover



Bevelers



Hydraulic Squeezer
63-125mm



Manual Squeezer
63-125mm



Manual Squeezer
20-63mm



Trolley

16



Hoist Crane

17



Stub End Holder

18



Pipe Roller

19



Pipe Roller

20



Outer Bead-Up Remover

21



Data Logger DL 500

22



Printer

23



Aligner 20 - 63, 20 - 90

24



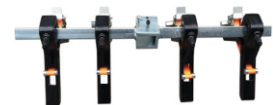
Aligner 63 - 200, 125 - 400

25



Aligner Lion 160, 250

26



Universal Aligner

27



Pressure Testing Pump

28



Diesel Generator

29



Bevelers Powder Bank

30



Vacuum Leak Tester



31

Air Pressure Tester



32

Tensioner Tester

33



Spark Leak Detector



34

Silicone Pressure Roller 20mm



35

Silicone Pressure Roller 40mm

36



37

Silicone Pressure Roller 90mm



Fish Cutter



38

Grooving Tool

39



40

Shovel

1. Simbol Tanda Keselamatan

Berikut ini simbol tanda keselamatan yang terdapat pada mesin :



Panas !
Jaga jarak dan jangan dipegang alat ini karena panas.



Hati-hati !
Tangan bisa terluka.



Perhatian !
Berat



Bahaya sengatan listrik !
Bagian yang bertanda ini mempunyai bahaya kebocoran listrik.
Berhati-hatilah saat bekerja di sini.



Jangan mendekat !
Bagian yang bergerak dapat melukai.

2. Tindakan pencegahan untuk keselamatan

Berhati-hatilah saat mengoperasikan dan mengangkat mesin sesuai dengan aturan keselamatan dalam petunjuk ini.

3. Perhatikan saat menggunakan

- Operator harus bertanggung jawab dan personel terlatih.
- Periksa dan rawat mesin secara menyeluruh setiap tahun untuk keamanan dan keandalan mesin.
- Tempat kerja yang kotor dan ramai tidak hanya akan menurunkan efisiensi kerja, namun juga mudah menyebabkan kecelakaan, oleh karena itu hal ini penting agar lokasi kerja tetap bersih dan tidak ada hambatan lain.

4. Tenaga Listrik

Panel listrik harus mempunyai grounding ke tanah dengan standar keselamatan listrik yang relevan. Semua perlindungan keselamatan perangkat ditandai dengan simbol tanda keselamatan yang mudah dimengerti.

Grounding : Seluruh lokasi harus diberikan kabel arde dan sistem sambungan arde harus diuji oleh orang profesional.

5. Koneksi mesin ke listrik

Kabel power mesin ke listrik harus kuat dan tahan karat. Jika kabel disambung harus menggunakan kabel yang standard.

6. Penyimpanan peralatan listrik

Untuk mengurangi bahayanya, seluruh peralatan harus digunakan dan disimpan dengan benar sebagai berikut :

- Hindari penggunaan kawat sementara yang tidak sesuai standar.
- Jangan menyentuh bagian elektrofor.
- Dilarang menarik kabel untuk diputuskan.
- Dilarang menarik kabel untuk mengangkat peralatan.
- Jangan menaruh benda berat atau tajam di atas kabel, dan kendalikan suhu kabel dalam batasan suhu (70°C).
- Jangan bekerja di lingkungan basah. Periksa apakah alur dan sepatu sudah kering.
- Hindari mesin dari percikan.

7. Periksa kondisi mesin secara berkala

- Periksa kabel khususnya dibagian extruder.
- Jangan mengoperasikan mesin dalam kondisi ekstrim.
- Periksa apakah ada kebocoran, tombol berfungsi dengan baik setidaknya seminggu sekali.
- Periksa grounding mesin oleh orang profesional.

8. Bersihkan dan periksa mesin dengan hati-hati

- Jangan menggunakan bahan kimia atau pelarut lainnya yang mudah merusak insulasi saat membersihkan mesin.
- Pastikan aliran listrik terputus saat menyelesaikan pekerjaan.
- Pastikan tidak ada kerusakan pada mesin sebelum digunakan kembali.
- Jika mengikuti yang disebutkan di atas, tindakan pencegahan dapat bekerja dengan baik.

9. Menyalakan

Pastikan saklar mesin dalam keadaan tertutup sebelum menyalakannya.

10. Kekencangan Part

Pastikan pipa terpasang dengan benar. Pastikan dapat bergerak dengan baik dan mencegahnya tergelincir ke bawah.

11. Bekerja di lingkungan yang berbahaya

Saat bekerja di selokan, periksa apakah ada fender yang menahan tanah atau batu agar tidak jatuh ke mesin, dan periksa juga apakah ada air di dalamnya atau kebocoran cairan lainnya, jika ada, operator dapat tersengat listrik. Saat mengangkat mesin ke selokan, berat mesin seharusnya berada dalam batas beban angkat, dan orang dilarang berada di bawah pengangkat. Hindari menggunakan mesin di lingkungan yang penuh dengan cat, gas, asap dan minyak, karena dapat menyebabkan infeksi pada mata dan saluran pernafasan. Jangan meletakkan mesin di tempat yang kotor.

12. Keamanan personel saat bekerja

Lepaskan perhiasan dan cincin, tidak memakai pakaian yang longgar hindari memakai tali sepatu, kumis atau rambut panjang yang mungkin tersangkut mesin.

13. Berikut ini adalah petunjuk pengoperasiannya :



Kenakan
sarung tangan safety



Kenakan
pakaian kerja



Kenakan
penutup telinga



Kenakan
sepatu safety



Kenakan
kacamata safety



Jangan pernah
menyentuh permukaan
dari plat pemanas

14. Orang yang tidak terlatih dilarang mengoperasikan mesin.

15. Potential Bahaya

Mesin butt fusion dikendalikan oleh hydraulic unit. Mesin ini hanya dioperasikan oleh orang profesional atau orang lain yang memiliki sertifikat pengoperasian, jika tidak kecelakaan yang tidak diinginkan mungkin dapat terjadi.

16. Plat Pemanas

Suhu maksimalnya bisa mencapai 270 °C, sehingga hal berikut harus diperhatikan :

- Kenakan sarung tangan safety
- Jangan pernah menyentuh permukaan plat pemanas

17. Alat persiapan

Sebelum menyerut pipa, ujung-ujung pipa harus dibersihkan, terutama membersihkan pasir atau kotoran lain yang menempel di ujungnya. Dengan melakukan ini masa pakai mata pisau cutter dapat diperpanjang, dan juga mencegah serutan dibuang ke orang yang membahayakan.

18. Basic Frame

Pastikan pipa atau alat kelengkapan terpasang dengan benar untuk mendapatkan keselarasan yang tepat. Saat menyambung pipa, operator harus menjaga jarak tertentu ke mesin untuk keselamatan personel. Sebelum diangkat, pastikan semua clamp terpasang dengan baik dan tidak terjatuh selama pengangkutan. Ikuti semua tanda keselamatan pada mesin.

1. Seluruh peralatan harus ditempatkan pada bidang yang stabil dan kering untuk dioperasikan.
2. Sebelum pengoperasian pastikan hal-hal berikut:
 - Mesin dalam kondisi baik.
 - Kekuatannya memenuhi persyaratan sesuai dengan mesin butt fusion.
 - Kabel power tidak putus atau aus.
 - Semua instrumen normal.
 - Mata pisau cutter tajam.
 - Semua bagian dan alat yang diperlukan tersedia.
3. Koneksi dan persiapan
4. Hubungkan basic frame ke hydraulic unit dengan quick couplers :



5. Hubungkan plat pemanas ke hydraulic unit dengan kabel khusus :



Sambungkan kabel dengan box kelistrikan



Sambungkan kabel dan plat pemanas

6. Pasang sisipan yang sesuai pada rangka, disesuaikan dengan diameter luar pipa atau fitting yang akan digunakan.
7. Atur suhu pada pengontrol suhu dan waktu pada timer sesuai dengan kebutuhan fitting dan proses pengelasan.
[Lihat bagian 7 dalam manual ini].
8. Langkah pekerjaan :
 - Sebelum mengelas, pertama-tama, pastikan material, diameter, dan ketebalan dinding sesuai dengan yang dibutuhkan. Lalu periksa apakah ada goresan atau retakan pada permukaan pipa atau fitting. Jika ada goresan, periksa kedalamannya.
 - Bersihkan permukaan dalam dan luar ujung pipa yang akan dilas.
 - Tempatkan pipa atau fitting ke dalam sisipan pada rangka. Pipa yang keluar dari rangka harus ditopang agar tetap sejajar dengan sumbu tengah clamp. Kencangkan baut clamp untuk mengamankan pipa atau fitting di tempatnya.
9. Uji Tekanan Tarik (Drag Pressure) : Buka katup pengaturan tekanan sepenuhnya, kunci katup ayun dengan kuat lalu dorong katup arah sambil mengatur katup pengaturan tekanan hingga silinder mulai bergerak. Pada titik ini, tekanan dalam sistem adalah tekanan tarik (drag pressure).
10. Buka katup pengaturan tekanan sepenuhnya, kunci katup cek ayun dengan rapat, lalu dorong katup arah sambil mengatur katup pengaturan tekanan untuk mengatur tekanan sistem sama dengan tekanan tarik ditambah tekanan butting (butting pressure).
11. Pisahkan ujung pipa/fitting setelah memutar katup cek ayun ke arah berlawanan jarum jam untuk mengurangi tekanan ke level terendah. Letakkan planning tool di antara ujung pipa/fitting dan hidupkan alat tersebut, tutup ujung pipa/fitting dengan mengoperasikan katup arah unit hidrolik dan perlahan putar katup cek ayun searah jarum jam hingga terdapat serutan yang terus menerus di kedua ujungnya. Dorong batang katup arah ke posisi tengah selama beberapa detik, kemudian buka rangka, matikan alat perencanaan, dan keluarkan dari rangka. Setelah itu, putar katup cek ayun searah jarum jam hingga akhir.

Perhatian : Ketebalan serutan harus dalam kisaran 0,2~0,5 mm dan dapat diatur dengan menyesuaikan ketinggian mata pisau planning tool.

12. Tutup ujung-ujung pipa/fitting dan periksa keselarasan keduanya. Ketidakselarasan maksimal tidak boleh melebihi 10% dari ketebalan dinding dan ini dapat diperbaiki dengan melonggarkan atau mengencangkan sekrup penjepit. Celah antara dua ujung pipa tidak boleh melebihi 10% dari ketebalan dinding ; jika tidak pipa/fitting harus diratakan kembali.
13. Bersihkan debu atau kotoran pada permukaan pelat pemanas.
Catatan : Jangan merusak lapisan PTFE pada permukaan pelat pemanas.
14. Letakkan pelat pemanas di antara ujung-ujung pipa setelah mencapai suhu yang diperlukan. Tutup ujung-ujung pipa /fitting dengan mengoperasikan katup arah dan naikan tekanan menggunakan katup pengatur hingga bead mencapai ketinggian yang ditentukan.
15. Putar katup cek ayun berlawanan arah jarum jam untuk mengurangi tekanan (tidak lebih dari tekanan tarik) kemudian putar katup cek ayun searah jarum jam hingga selesai. Tekan tombol "T2", waktu perendaman akan mulai dihitung dan akan terus menghitung mundur hingga nol per detik, lalu buzzer akan berbunyi (lihat bagian 7).
16. Buka rangka dan keluarkan pelat pemanas, kemudian segera tutup ujung yang meleleh.
17. Tahan tuas katup arah pada posisi tertutup selama 2~3 menit, lalu posisikan tuas katup arah pada posisi tengah dan tekan tombol "T5" untuk menghitung waktu pendinginan hingga selesai. Pada saat itu, mesin akan memberikan alarm lagi. Kurangi tekanan, longgarkan sekrup penjepit, dan keluarkan pipa yang telah tersambung.

KLAUSUL JAMINAN

1. Jaminan mencakup seluruh mesin.
2. Pemeliharaan fungsi formal selama penggunaan normal tidak dikenakan biaya selama masa garansi, yaitu 12 bulan.
3. Masa garansi dimulai dari tanggal pengiriman.
4. Biaya akan dikenakan dalam kondisi berikut :
 - Kerusakan yang disebabkan oleh pengoperasian yang tidak tepat.
 - Kerusakan yang disebabkan oleh kebakaran, banjir, dan tegangan listrik yang tidak normal.
 - Penggunaan melebihi fungsi normalnya.
 - Biaya dikenakan sesuai dengan pengeluaran aktual. Jika terdapat kontrak mengenai biaya, maka kontrak tersebut harus dipatuhi.
 - Silakan hubungi kami atau agen kami jika ada pertanyaan.



AMI



PT. AMD PIPING SYSTEM



Office

Golden Building, Jl Raya Legok
- Karawaci No. 57-58 Klp. Dua,
Kec. Kelapa Dua, Kabupaten
Tangerang - Banten

Factory

Kawasan Industri JIPS Blok D, Jalan
Raya Semarang-Demak KM 14.7
Desa Batu, Kec. karangtengah,
Kab.Demak, Jawa Tengah



☎ 0811 1177 595

🌐 amdpiping.com

Telp. (+6221) 3893 0000, 389 3333
E-mail. amdpiping@gmail.com